

ВАКУУМНЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ НАСОСЫ

Насосы Giscun используются для формирования разряженного пространства - вакуума. Способны откачивать газ, даже насыщенный паром. Отличаются увеличенным сроком службы, высоким качеством исполнения, низким уровнем шума и низкими затратами на тех.обслуживание.

Область применения:

- ✓ В медицинских вакуумных системах
- ✓ Пищевая, химическая, фармацевтическая, текстильная промышленности
- ✓ Производство бумаги, пластмассы, кирпича и т.п.
- ✓ Для выдува стеклотары и изготовления керамики

Преимущества насосов Giscun:

- ✓ Откачивают любой газ, даже насыщенный паром
- ✓ Низкие эксплуатационные затраты и быстрая окупаемость
- ✓ Практически не требуют технического обслуживания
- ✓ Высокая производительность до 9000 м³/час
- ✓ Многообразие вариантов исполнения (нерж.сталь, спец.напыление)
- ✓ Проектные решения под техническое задание заказчика



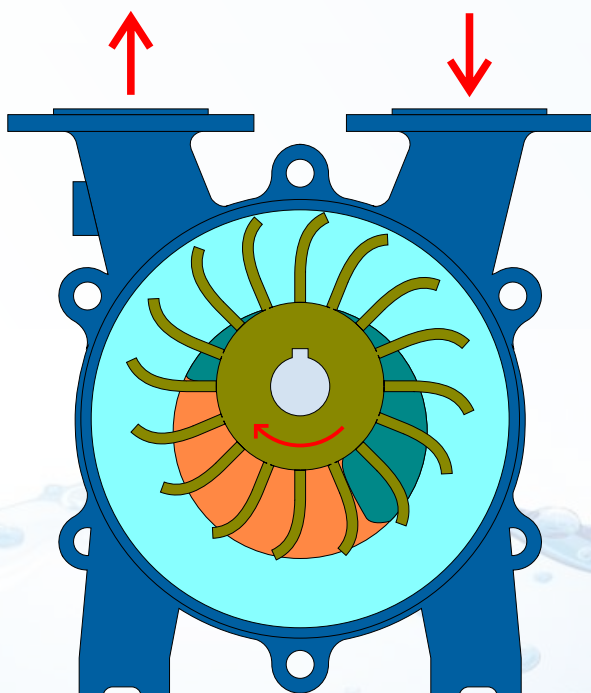
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ GUCUM

Водокольцевые вакуумные насосы GUCUM, успешно используемые на тысячах предприятий по всему миру, проверены временем, справляются с различными техническими задачами, отличаются максимальной надежностью и неприхотливостью.

Преимущества:

- Способны перекачивать любые виды газов и паров
- Множество вариантов комплектации под разные задачи клиентов
- Надежный, стабильный, соответствует заявленным характеристикам
- Абсолютный вакуум до 33 мбар
- Высокая эффективность
- Низкие инвестиционные, эксплуатационные затраты
- Минимальные расходы на обслуживание
- Долгий срок службы до 10 лет
- Сервисная жидкость как вода, так и масло.
- Тихая работа
- Минимум вибраций
- Не требуется смазка



Принцип действия:

Жидкостно-кольцевые насосы относят к всасывающим насосам. Движущиеся детали (ось и лопасти) расположены эксцентрично по отношению к корпусу насоса (их геометрические оси не совпадают). Во время вращения ротора и лопастей, жидкость в корпусе насоса вытесняется наружу под действием центробежной силы, формируя жидкостное кольцо на поверхности стенки корпуса. Благодаря эксцентричному расположению ротора, пространство между корпусом насоса и лопастями содержит разное количество жидкости. Верхнее пространство заполнено жидкостью полностью, а когда лопасть совершает половину полного оборота, жидкость вытесняется газом. По мере вращения жидкость вытесняет газ через выходное отверстие. Этот цикл повторяется для каждой лопасти, в результате мы имеем постоянный и равномерно функционирующий источник вакуума.

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Одноступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

Серия мощных одноступенчатых водокольцевых насосов фирмы Gusem (Турция) делится на две версии GMVT и GMPT. Первый вариант GMVT обозначается индексами 275 и 410 и имеет производительностью от 450 до 1700 м³/час. Второй вариант исполнения одноступенчатых насосов - серия GMPT. Она обозначается индексом 520 и имеет производительность от 1600 до 3600 м³/час. Насосы оснащены механическим уплотнением, что полностью исключает возможность утечки рабочей жидкости.

Одноступенчатые водокольцевые насосы Gusem обладают следующими особенностями:

- Перекачивают любые виды газов и пара
- Не нуждаются в смазке
- Перекачиваемый газ не соприкасается с маслом
- Не требуют технического обслуживания
- Отсутствует металлический контакт подвижных частей
- Работают тихо с пониженной вибрацией
- Справляются с парой и водой в капельном состоянии
- Срок службы до 10 лет



серия GMVT / GMPT

| Модель | Вход & Выход | Предельный вакуум | мБар | 400 | 200 | 100 | 80 | 60 | 40 | Рабочая жидкость (л/мин) |
|---------------------------------------|--------------|-------------------|-----------------|---------------------------|------|------|------|------|------|--------------------------|
| | | | тор | 300 | 150 | 75 | 60 | 45 | 30 | |
| | | Вакуумная | mmHg | -460 | -610 | -685 | -700 | -715 | -730 | |
| | | Мощность (кВт) | Обороты (мин-1) | Производительность (м3/ч) | | | | | | |
| Одноступенчатые насосы GMVT 275 / 220 | DN 100 | 15 | 1450 | 630 | 640 | 620 | 580 | 540 | 450 | 50 |
| Одноступенчатые насосы GMVT 275 / 260 | DN 100 | 18.5 | 1450 | 710 | 730 | 710 | 680 | 630 | 550 | 55 |
| Одноступенчатые насосы GMVT 275 / 300 | DN 100 | 22 | 1450 | 800 | 830 | 810 | 785 | 720 | 650 | 60 |
| Одноступенчатые насосы GMVT 410 / 260 | DN 125 | 30 | 980 | 1100 | 1115 | 1050 | 1015 | 950 | 880 | 85 |
| Одноступенчатые насосы GMVT 410 / 320 | DN 125 | 37 | 980 | 1350 | 1365 | 1330 | 1310 | 1260 | 1200 | 90 |
| Одноступенчатые насосы GMVT 410 / 400 | DN 125 | 45 | 980 | 1670 | 1700 | 1700 | 1690 | 1670 | 1600 | 100 |
| Одноступенчатые насосы GMPT 520 / 400 | DN 200 | 55 | 735 | 2100 | 1900 | 1600 | | | | 150 |
| Одноступенчатые насосы GMPT 520 / 530 | DN 200 | 75 | 735 | 2800 | 2600 | 2100 | | | | 170 |
| Одноступенчатые насосы GMPT 520 / 600 | DN 200 | 90 | 735 | 3600 | 2700 | 2700 | | | | 210 |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Одноступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GMVT 275/220

GMVT 275/260

GMVT 275/300

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 450 - 830 м3/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVT

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GMVT 275/220 | GMVT 275/260 | GMVT 275/300 |
|--|---------|--------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 15 | 18,5 | 22 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 50 | 55 | 60 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm2/S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 75 +/- 3 | 75 +/- 3 | 75 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м3 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

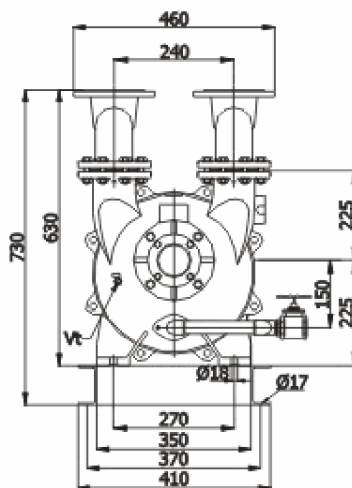
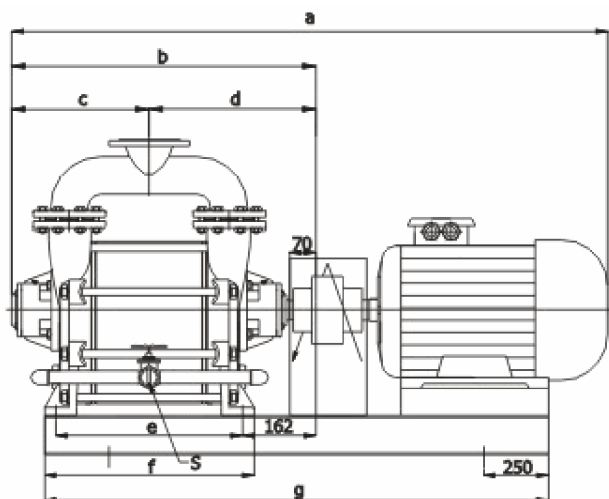
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | Сталь St 37 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | Бронза G Cu Sn 9 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

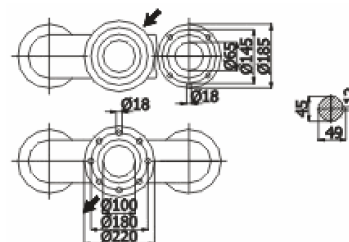
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

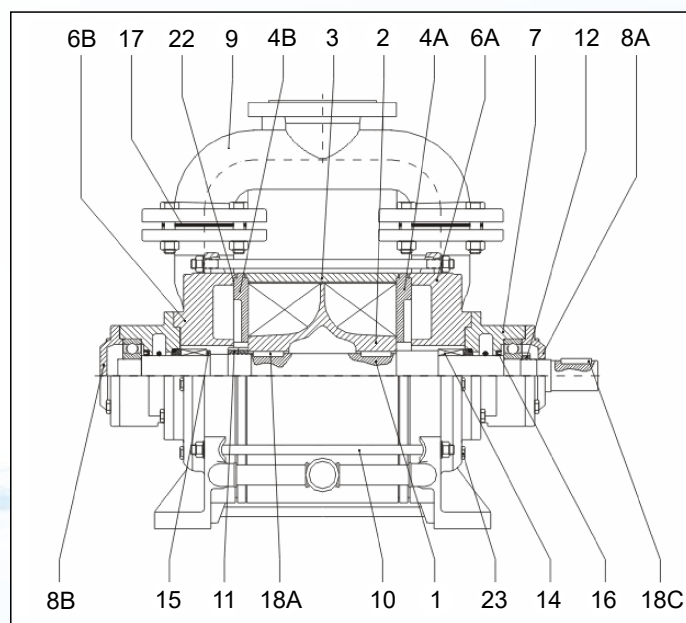
GMVT 275/220, GMVT 275/260, GMVT 275/300



серия GMVT



| Модель | a | b | c | d | e | f | g | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|--------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|--------------------------|-------------------------|
| GMVT 275/220 | 1370 | 705 | 315 | 390 | 430 | 465 | 1150 | 215 | 395 |
| GMVT 275/260 | 1425 | 745 | 335 | 410 | 470 | 505 | 1190 | 225 | 420 |
| GMVT 275/300 | 1505 | 785 | 355 | 430 | 510 | 545 | 1280 | 237 | 460 |

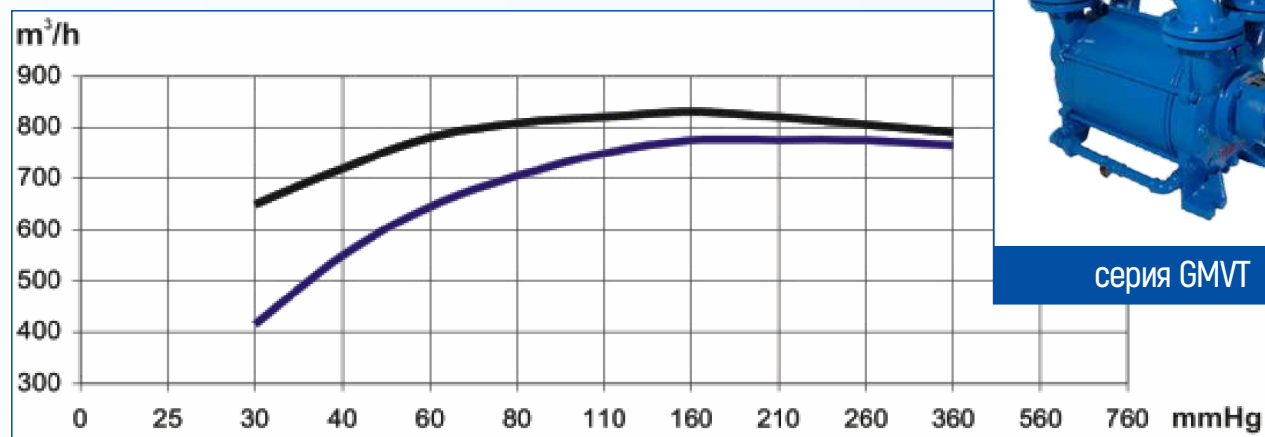


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|------------------------|-----|-------------------------|
| 1 | Вал | 10 | Шпилька |
| 2 | Импеллер | 11 | Гайка импеллера |
| 3 | Корпус | 12 | Гайка подшипника |
| 4A | Всасывающая пластина | 14 | Механическое уплотнение |
| 4B | Патрубок на нагнетании | 15 | Шайба крепления |
| 6A | Передняя часть корпуса | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 6B | Задняя часть корпуса | 17 | Уплотнение |
| 7 | Корпус подшипника | 18A | Шпонка импеллера |
| 8A | Передняя крышка | 18C | Шпонка муфты |
| 8B | Задняя крышка | 22 | Бумажное уплотнение |
| 9 | Патрубок | 23 | Пробка |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

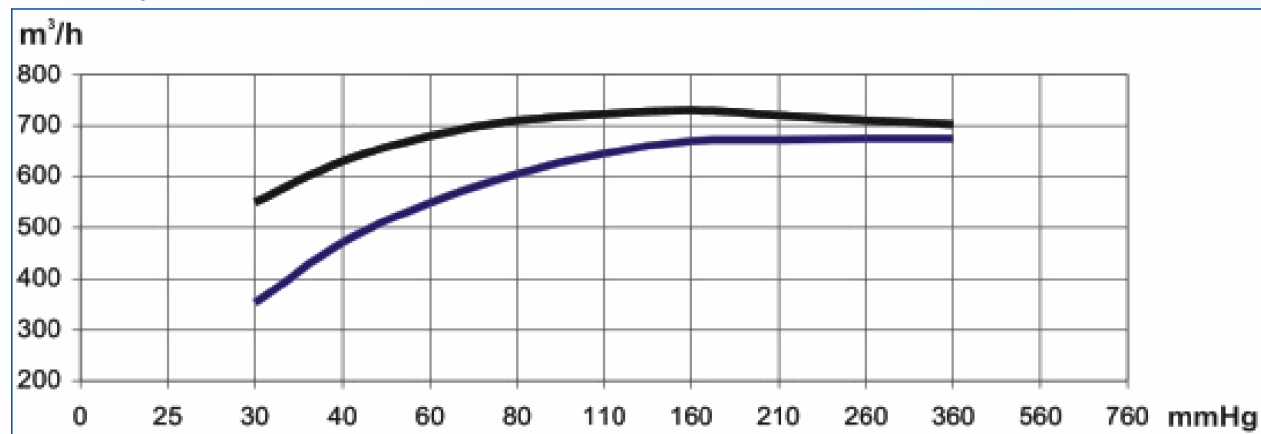
Кривые характеристик

GMVT 275/300

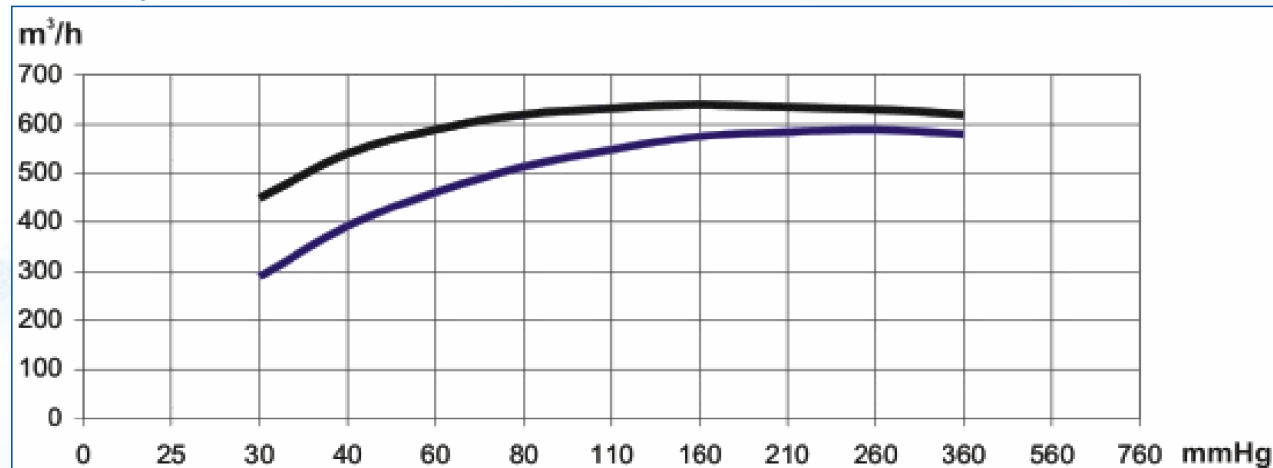


серия GMVT

GMVT 275/260



GMVT 275/220



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Одноступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GMVT 410/260

GMVT 410/320

GMVT 410/400

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 880 - 1700 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVT

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GMVT 410/260 | GMVT 410/320 | GMVT 410/400 |
|--|--------------------|--------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 30 | 37 | 45 |
| Обороты двигателя | об.мин | 980 | 980 | 980 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 85 | 90 | 100 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 78 +/- 3 | 78 +/- 3 | 78 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

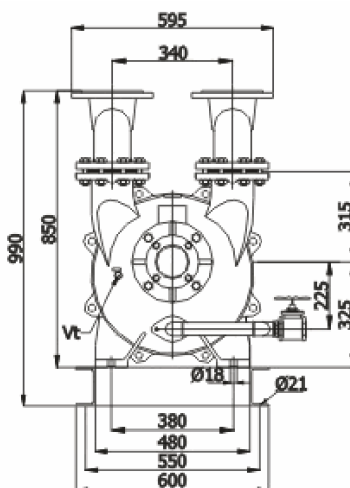
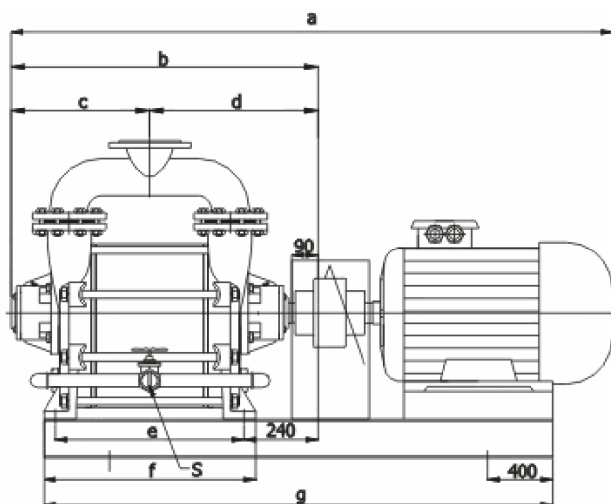
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | Сталь St 37 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | Стальное литье CS 52 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

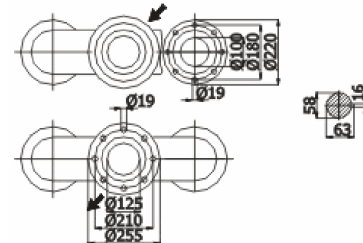
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

GMVT 410/260, GMVT 410/320, GMVT 410/400

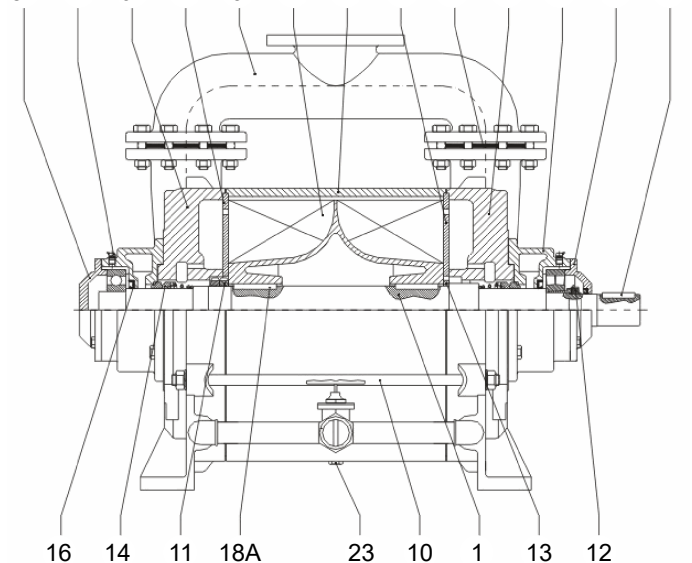


серия GMVT



| Модель | a | b | c | d | e | f | g | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|--------------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|--------------------------|-------------------------|
| GMVT 410/260 | 1770 | 910 | 410 | 500 | 520 | 590 | 1470 | 440 | 870 |
| GMVT 410/320 | 1900 | 970 | 440 | 530 | 580 | 650 | 1590 | 480 | 1000 |
| GMVT 410/400 | 2050 | 1050 | 480 | 570 | 660 | 730 | 1760 | 530 | 1200 |

8B 24 6B 4B 9 2 3 4A 17 6A 7 8A 18C

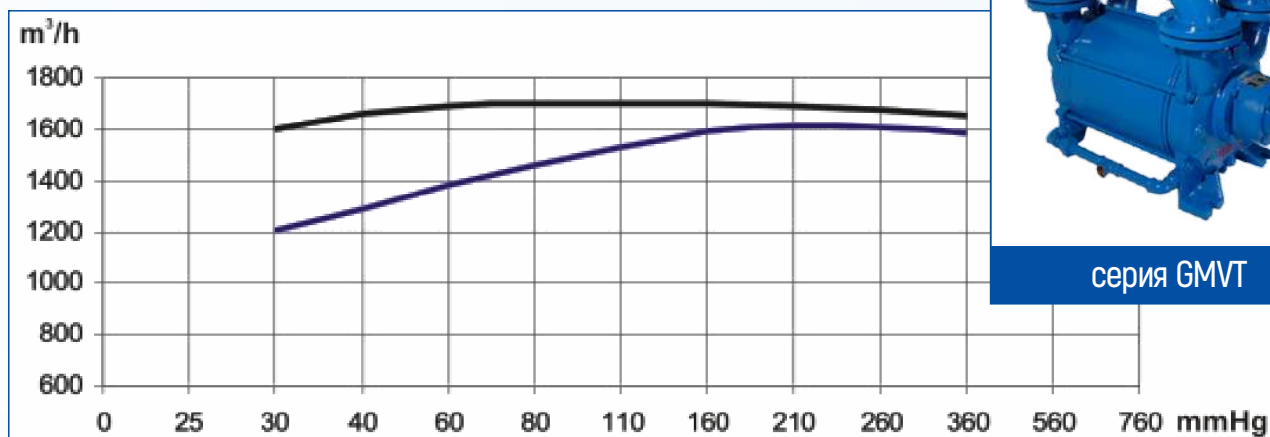


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|------------------------|-----|-------------------------|
| 1 | Вал | 11 | Гайка импеллера |
| 2 | Импеллер | 12 | Гайка подшипника |
| 3 | Корпус | 13 | Регулирующая шайба |
| 4A | Всасывающая пластина | 14 | Механическое уплотнение |
| 4B | Пластина на нагнетании | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 6A | Передняя часть корпуса | 17 | Уплотнение |
| 6B | Задняя часть корпуса | 18A | Шпонка импеллера |
| 7 | Корпус подшипника | 18C | Шпонка муфты |
| 8A | Передняя крышка | 22 | Бумажная прокладка |
| 8B | Задняя крышка | 23 | Пробка |
| 9 | Патрубок | 24 | Смазочный нипель |
| 10 | Шпилька | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

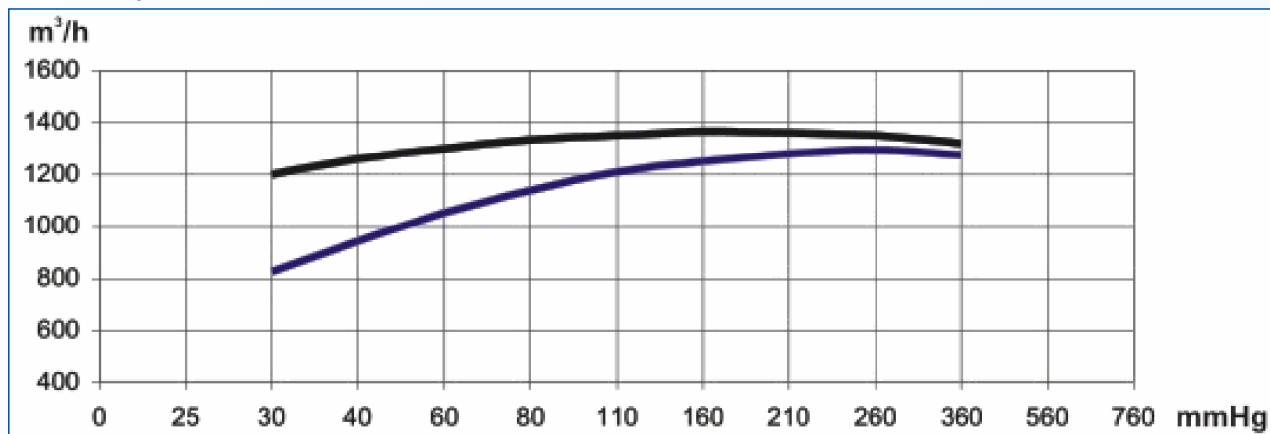
Кривые характеристик

GMVT 410/400

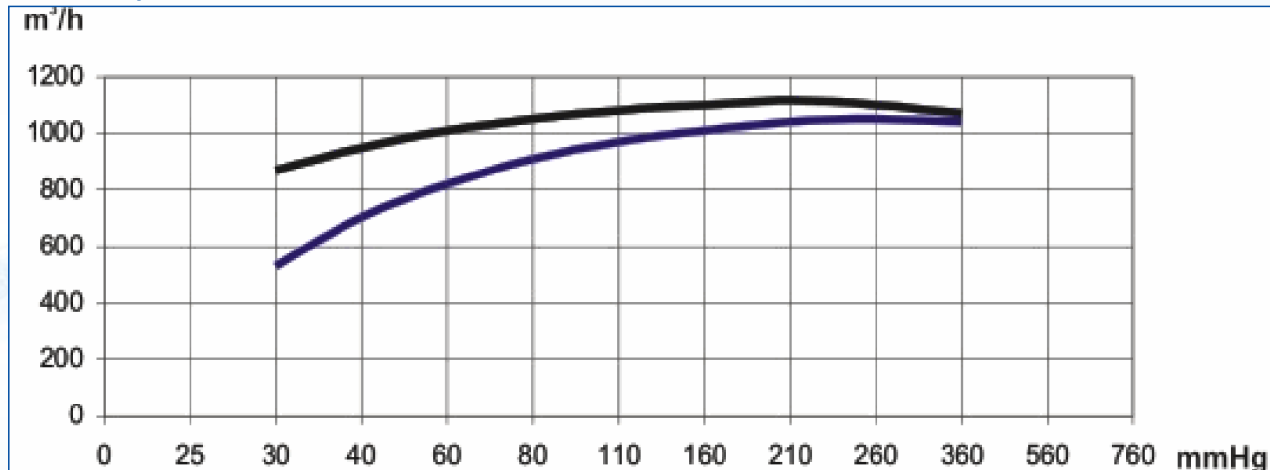


серия GMVT

GMVT 410/320



GMVT 410/260



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Одноступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GMPT 520/400

GMPT 520/530

GMPT 520/600

Давление: 106 – 1013 мбар

Производительность: 1600 – 3600 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMPT

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GMPT 520/400 | GMPT 520/530 | GMPT 520/600 |
|--|--------------------|--------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 55 | 75 | 90 |
| Обороты двигателя | об.мин | 735 | 735 | 735 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 150 | 170 | 210 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 85 +/- 3 | 85 +/- 3 | 85 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

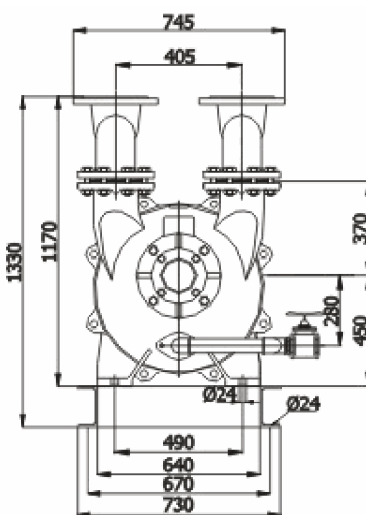
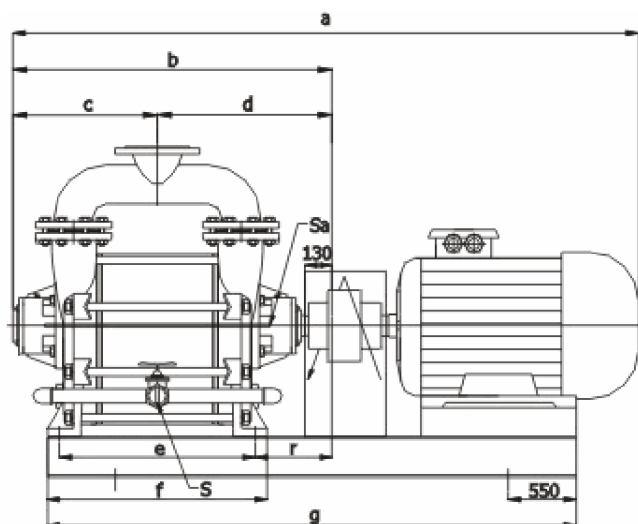
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | Сталь St 37 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | Стальное литье CS 52 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

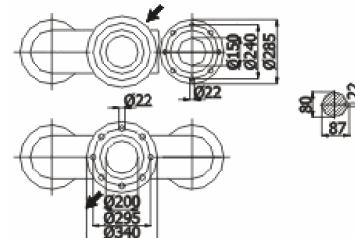
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

GMPT 520/400, GMPT 520/530, GMPT 520/600

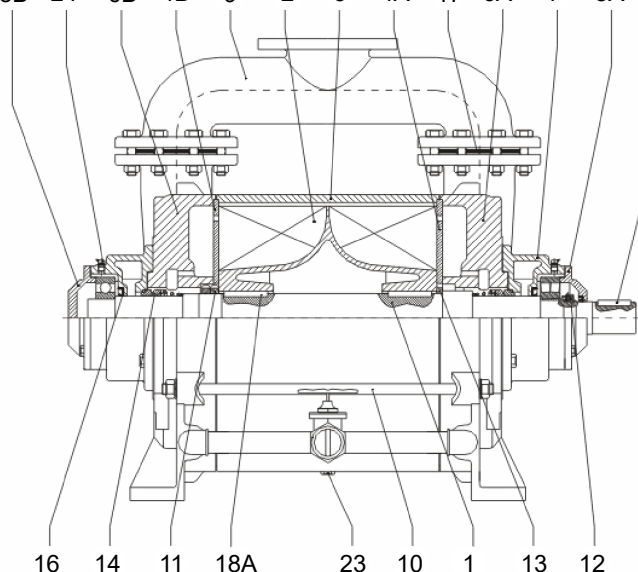


серия GMPT



| Модель | a | a' | b | b' | c | c' | d | d' | e | f | g | g' | r | r' | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|--------------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|------|-----|-----|--------------------------|-------------------------|
| GMPT 520/400 | 2680 | 2510 | 1600 | 1430 | 735 | 650 | 865 | 780 | 810 | 880 | 2175 | 2090 | | | 1020 | 1980 |
| GMPT 520/530 | 2860 | 2690 | 1730 | 1560 | 800 | 715 | 930 | 845 | 940 | 1010 | 2355 | 2270 | 480 | 375 | 1100 | 2220 |
| GMPT 520/600 | 3020 | 2850 | 1890 | 1720 | 880 | 795 | 1010 | 925 | 1100 | 1170 | 2515 | 2430 | | | 1210 | 2475 |

8B 24 6B 4B 9 2 3 4A 17 6A 7 8A 18C

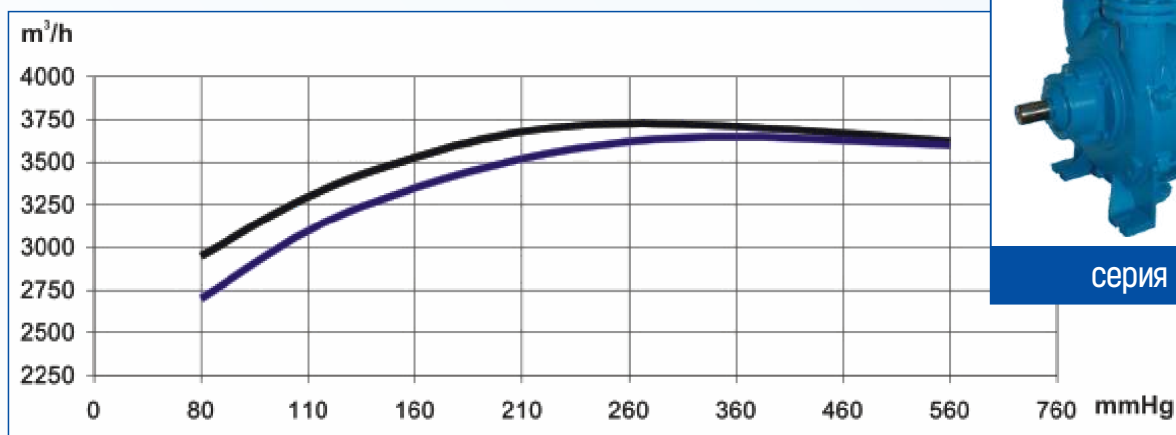


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|------------------------|-----|-------------------------|
| 1 | Вал | 11 | Гайка импеллера |
| 2 | Импеллер | 12 | Гайка подшипника |
| 3 | Корпус | 13 | Регулировочная шайба |
| 4A | Всасывающая пластина | 14 | Механическое уплотнение |
| 4B | Пластина на нагнетании | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 6A | Передняя часть корпуса | 17 | Уплотнение |
| 6B | Задняя часть корпуса | 18A | Шпонка импеллера |
| 7 | Корпус подшипника | 18C | Шпонка муфты |
| 8A | Передняя крышка | 22 | Бумажная прокладка |
| 8B | Задняя крышка | 23 | Пробка |
| 9 | Патрубок | 24 | Смазочный ниппель |
| 10 | Шпилька | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

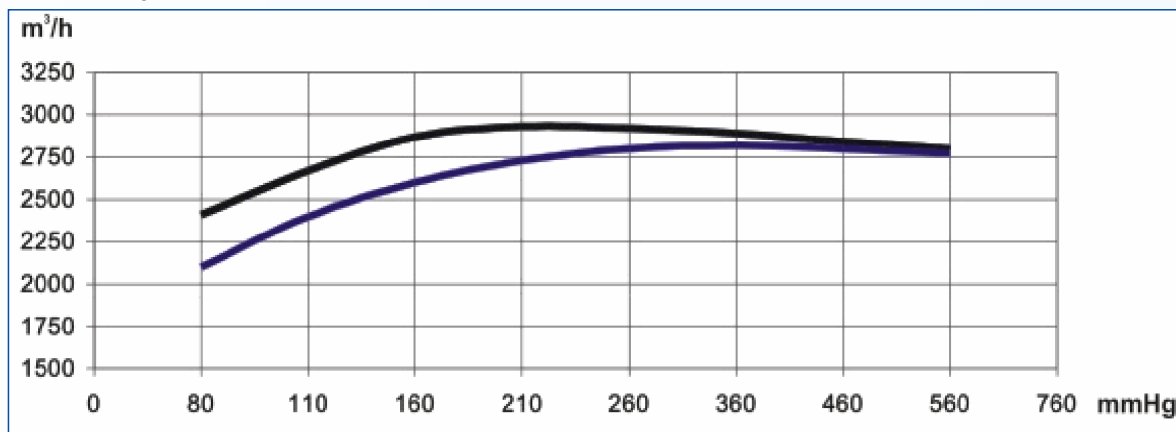
Кривые характеристик

GMPT 520/600

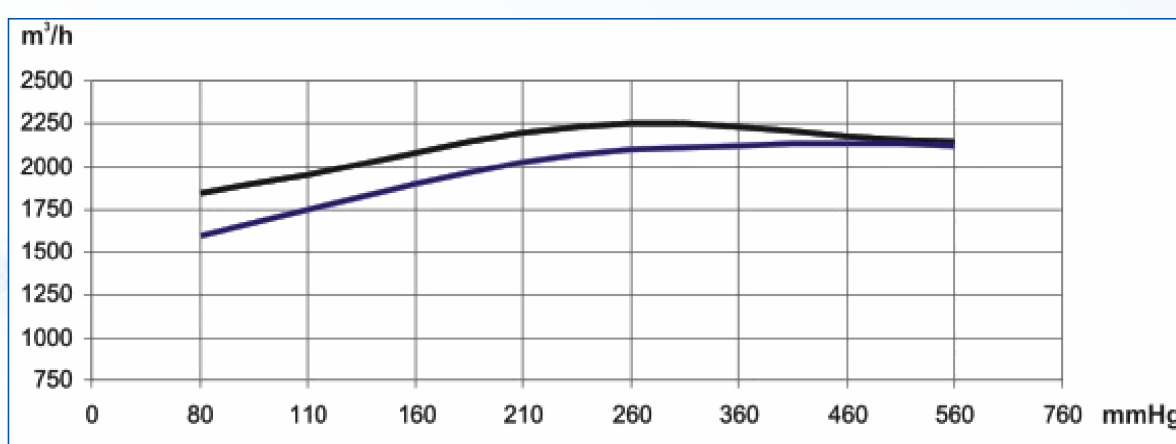


серия GMPT

GMVT 520/530



GMVT 520/400



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

Серия двухступенчатых водокольцевых насосов Gusim называется GMP и GVP. В них есть две рабочие камеры и два импеллера. Выходной патрубок первой камеры соединен манифольдом с входным патрубком второй камеры. Воздух проходит через первую камеру, затем через вторую, что, хоть и незначительно, но повышает глубину вакуума. Основным преимуществом двухступенчатых насосов является дополнительная очистка откачиваемого воздуха и способность развивать повышенное давление на выходе. Насосы оснащены механическим уплотнением, что полностью исключает возможность утечки рабочей жидкости. Все насосы имеют фланцевое присоединение.



серия GMP / GVP

Двухступенчатые водокольцевые насосы Gusim обладают следующими особенностями:

- Перекачивают любые виды газов и пара
- Не нуждаются в смазке
- Перекачиваемый газ не соприкасается с маслом
- Не требуют технического обслуживания
- Отсутствует металлический контакт подвижных частей
- Могут создавать более глубокий вакуум
- Имеют дополнительную очистку откачиваемого воздуха
- Оснащены механическим уплотнением

| Модель | Вход & Выход | Предельный вакуум | мБар | 400 | 200 | 100 | 80 | 60 | 40 | 33 | Рабочая жидкость (л/мин) |
|--------------------------------------|--------------|-------------------|-----------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|--------------------------|
| | | Вакуумная | тор | 300 | 150 | 75 | 60 | 45 | 30 | 25 | |
| | | Мощность (кВт) | mmHg | -460 | -610 | -685 | -700 | -715 | -730 | -735 | |
| | | | Обороты (мин-1) | Производительность (м3/ч) | | | | | | | |
| Двухступенчатые насосы GMP 145 / 080 | DN 32 | 3 | 1450 | 54 | 54 | 54 | 53 | 48 | 40 | 30 | 6 |
| Двухступенчатые насосы GMP 185 / 080 | DN 40 | 4 | 1450 | 105 | 108 | 105 | 97 | 85 | 70 | 50 | 12 |
| Двухступенчатые насосы GMP 230 / 160 | DN 50 | 11 | 1450 | 330 | 350 | 350 | 340 | 300 | 240 | 200 | 35 |
| Двухступенчатые насосы GMP 230 / 200 | DN 50 | 15 | 1450 | 390 | 440 | 440 | 420 | 360 | 290 | 225 | 40 |
| Двухступенчатые насосы GMP 250 / 160 | DN 65 | 15 | 1450 | 430 | 460 | 470 | 450 | 390 | 330 | | 40 |
| Двухступенчатые насосы GMP 250 / 200 | DN 65 | 18.5 | 1450 | 490 | 530 | 540 | 520 | 440 | 360 | | 45 |
| Двухступенчатые насосы GMP 250 / 240 | DN 65 | 22 | 1450 | 540 | 590 | 610 | 590 | 500 | 400 | | 50 |
| Двухступенчатые насосы GVP 200 / 120 | DN 40 | 5.5 | 1450 | 150 | 155 | 145 | 140 | 130 | 110 | 90 | 14 |
| Двухступенчатые насосы GVP 200 / 170 | DN 40 | 5.5 | 1450 | 180 | 190 | 190 | 185 | 165 | 140 | 110 | 16 |
| Двухступенчатые насосы GVP 230 / 120 | DN 50 | 11 | 1450 | 260 | 270 | 270 | 250 | 215 | 190 | 175 | 30 |
| Двухступенчатые насосы GVP 230 / 160 | DN 50 | 11 | 1450 | 330 | 350 | 345 | 325 | 290 | 240 | 200 | 35 |
| Двухступенчатые насосы GVP 230 / 220 | DN 50 | 15 | 1450 | 370 | 420 | 450 | 430 | 360 | 300 | 240 | 45 |
| Двухступенчатые насосы GVP 275 / 160 | DN 80 | 18.5 | 1450 | 620 | 650 | 610 | 590 | 485 | 410 | | 50 |
| Двухступенчатые насосы GVP 275 / 220 | DN 80 | 22 | 1450 | 730 | 760 | 740 | 700 | 590 | 480 | | 60 |
| Двухступенчатые насосы GVP 275 / 260 | DN 80 | 30 | 1450 | 820 | 860 | 840 | 790 | 580 | 530 | | 65 |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GMP 145/080

GMP 185/080

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 20 - 108 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMP

Технические параметры

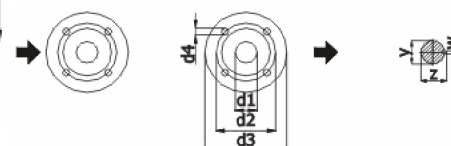
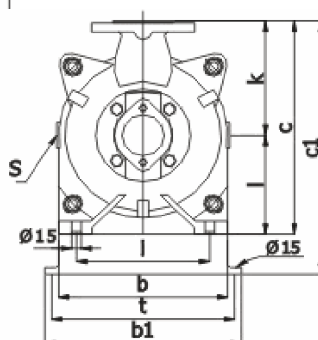
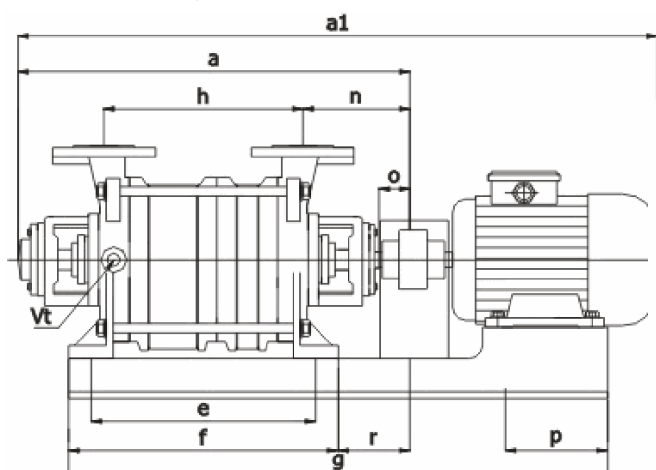
| Параметр | Ед.изм. | GMP 145/080 | GMP 185/080 |
|--|--------------------|-------------|-------------|
| Мощность двигателя | кВт | 3 | 4 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 6 | 12 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 67 +/- 3 | 67 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

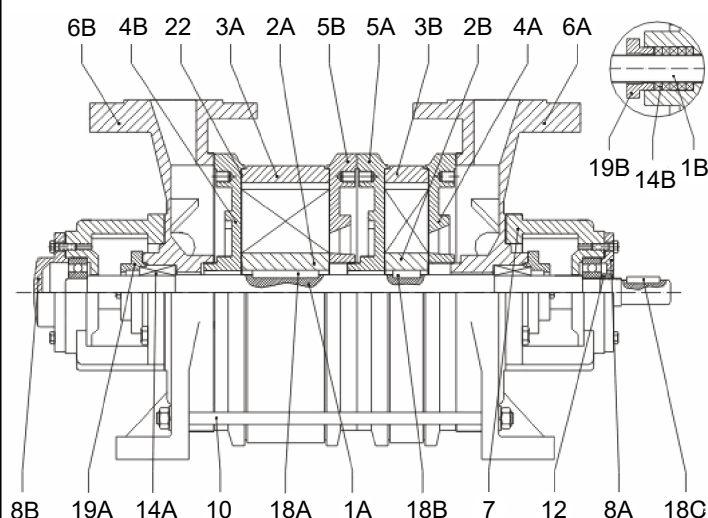
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры
GMP 145/080, GMP 185/080



| Модель | a | a' | a1 | a1' | b | b1 | c | c1 | e | f | g | h | n | n' | p | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|-------------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|-------------------------|
| GMP 145/080 | 725 | 635 | 1100 | 1000 | 220 | 320 | 278 | 330 | 380 | 420 | 905 | 320 | 220 | 175 | 110 | 57 | 105 |
| GMP 185/080 | 690 | 600 | 1100 | 1000 | 250 | 325 | 325 | 370 | 375 | 400 | 900 | 295 | 220 | 175 | 105 | 68 | 125 |

| Модель | d1 | d2 | d3 | d4 | l | k | l | t | o | r | r' | y | y' | z | z' | w | w' |
|-------------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|---|----|
| GMP 145/080 | 32 | 100 | 130 | 13 | 170 | 145 | 133 | 280 | 50 | 180 | 135 | 24 | 18 | 28 | 21 | 8 | 6 |
| GMP 185/080 | 40 | 100 | 150 | 15 | 200 | 175 | 150 | 310 | 60 | 160 | 135 | 24 | 22 | 28 | 26 | 8 | 6 |

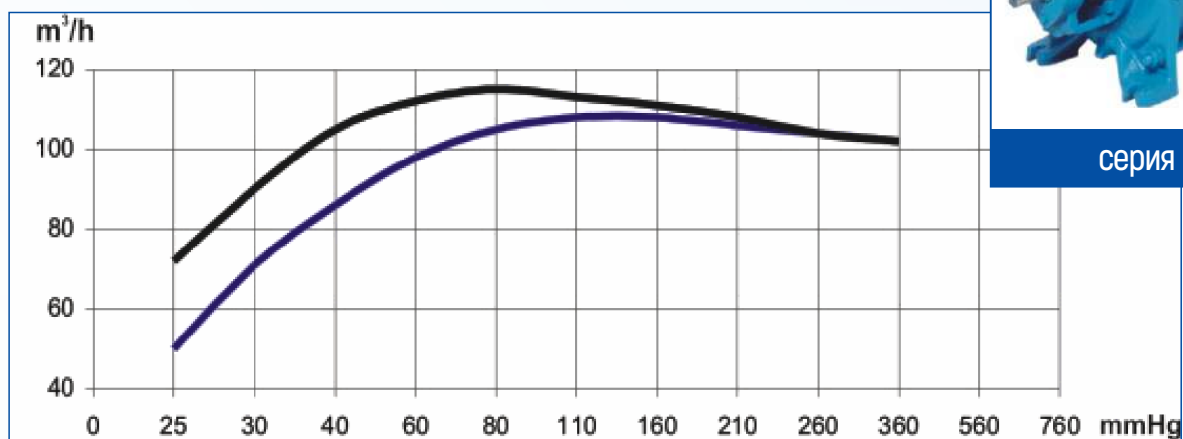


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1A | Вал (механическое уплотнение) | 8A | Передняя крышка |
| 1B | Вал (сальниковое уплотнение) | 8B | Задняя крышка |
| 2A | Импеллер первой ступени | 10 | Шпилька |
| 2B | Импеллер второй ступени | 12 | Гайка подшипника |
| 3A | Корпус первой ступени | 14A | Механическое уплотнение |
| 3B | Корпус второй ступени | 14B | Сальниковое уплотнение |
| 4A | Всасывающая пластина | 18A | Шпонка первой ступени |
| 4B | Пластина на нагнетании | 18B | Шпонка второй ступени |
| 5A | Первый промежуточный диск | 18C | Шпонка муфты |
| 5B | Второй промежуточный диск | 19A | Крепление уплотнения |
| 6A | Всасывающий кожух | 19B | Втулка |
| 6B | Патрубок нагнетания | 22 | Бумажное уплотнение |
| 7 | Корпус подшипника | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

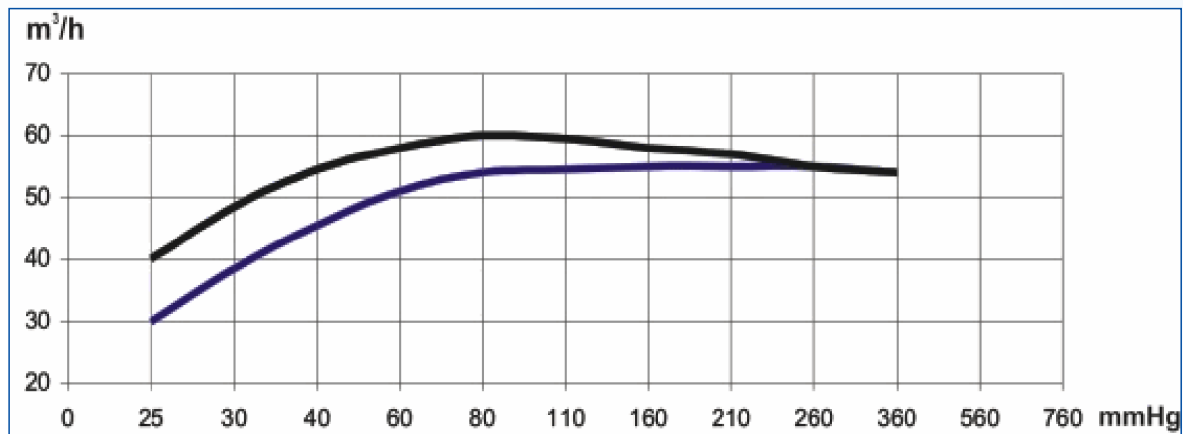
Кривые характеристик

GMP 185/080



серия GMP

GMP 145/080



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GMP 230/160
GMP 230/200

Давление: 33 - 1013 мбар
Производительность: 175 - 440 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Оработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMP

Технические параметры

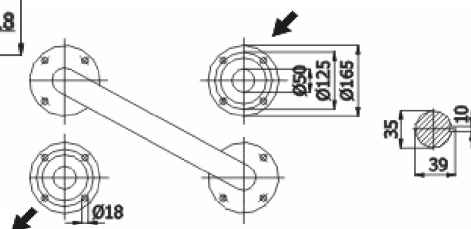
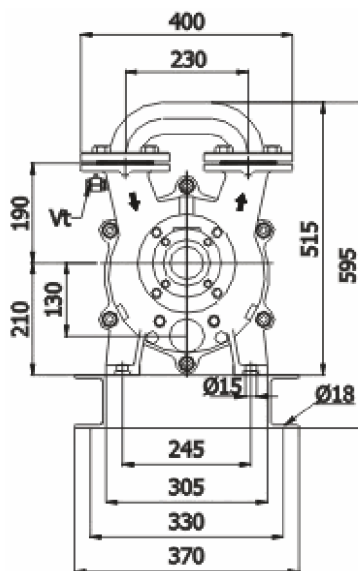
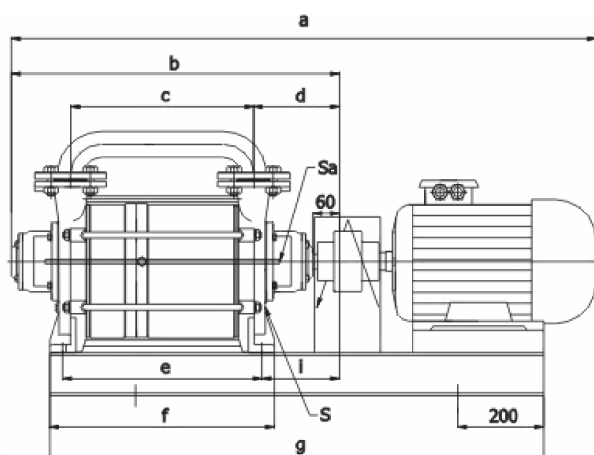
| Параметр | Ед.изм. | GMP 230/160 | GMP 230/200 |
|--|--------------------|-------------|-------------|
| Мощность двигателя | кВт | 11 | 15 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 35 | 40 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 66 +/- 3 | 66 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

Материалы

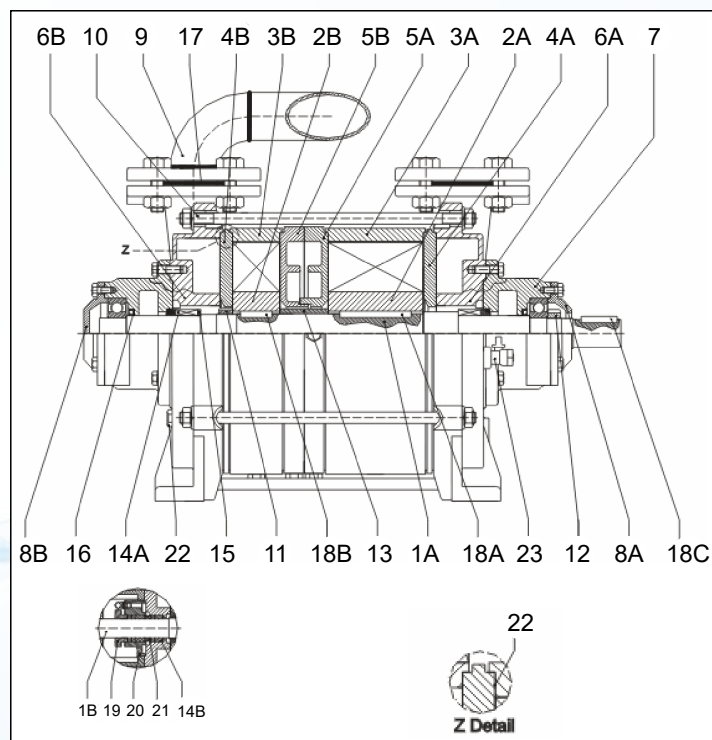
| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры
GMP 230/160, GMP 230/200



| Модель | a | a' | b | b' | c | d | d' | e | f | g | g' | l | l' | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|-------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|--------------------------|-------------------------|
| GMP 230/160 | 1480 | 1360 | 855 | 735 | 395 | 260 | 200 | 445 | 495 | 1200 | 1140 | 235 | 175 | 152 | 300 |
| GMP 230/200 | 1570 | 1450 | 900 | 780 | 440 | | | 490 | 540 | 1300 | 1230 | | | 170 | 360 |



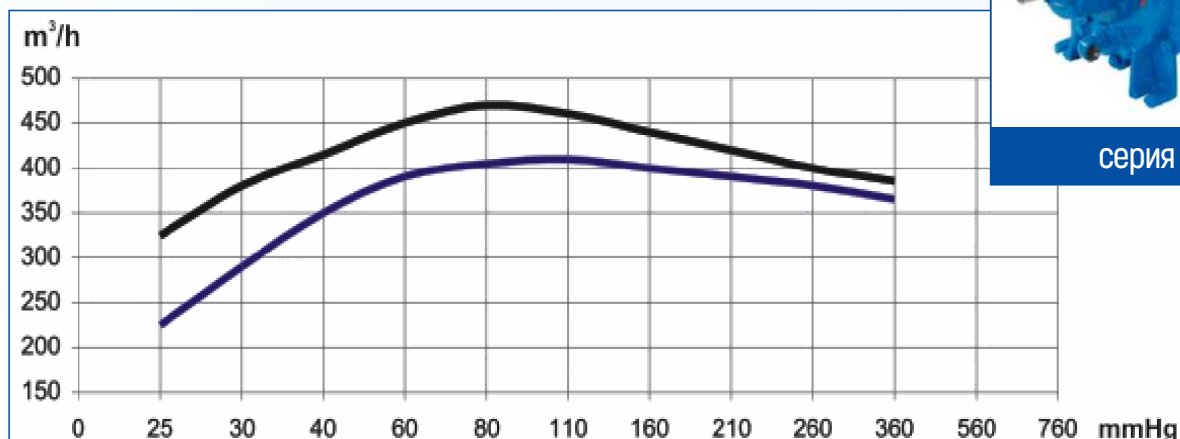
| No | Наименование | No | Наименование |
|----|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1A | Вал (Механическое уплотнение) | 11 | Гайка импеллера |
| 1B | Вал (Сальниковое уплотнение) | 12 | Гайка подшипника |
| 2A | Импеллер первой ступени | 13 | Регулирующая шайба |
| 2B | Импеллер второй ступени | 14A | Механическое уплотнение |
| 3A | Корпус первой ступени | 14B | Сальниковое уплотнение |
| 3B | Корпус второй ступени | 15 | Шайба крепления |
| 4A | Всасывающая пластина | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 4B | Пластина на нагнетании | 17 | Уплотнение |
| 5A | Первый промежуточный диск | 18A | Шпонка первой ступени |
| 5B | Второй промежуточный диск | 18B | Шпонка второй ступени |
| 6A | Всасывающий кожух | 18C | Шпонка муфты |
| 6B | Патрубок нагнетания | 19 | Втулка |
| 7 | Корпус подшипника | 20 | Масленка |
| 8A | Передняя крышка | 21 | Смазочное кольцо |
| 8B | Задняя крышка | 22 | Бумажное уплотнение |
| 9 | Патрубок | 23 | Масленка |
| 10 | Шпилька | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Кривые характеристик

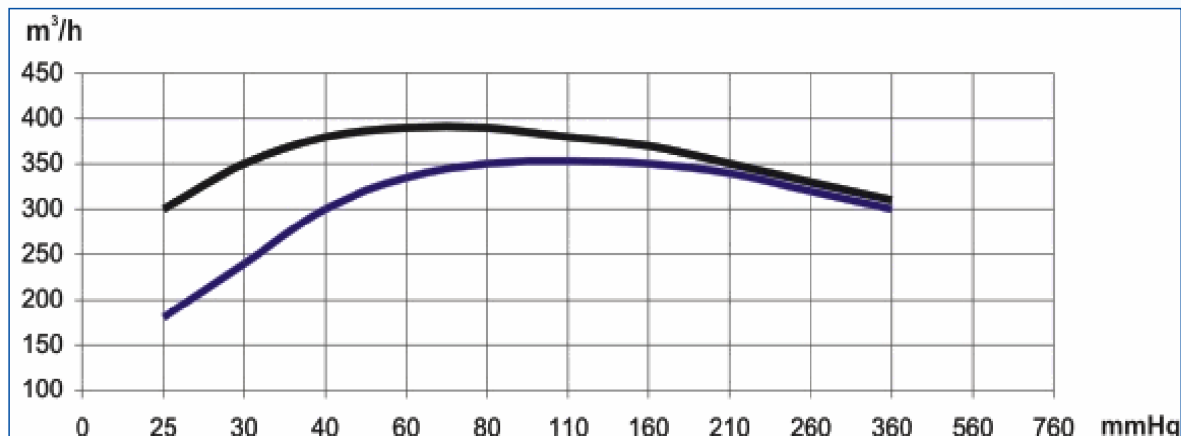
GMP 230/160, GMP 230/200

GMP 230/200



серия GMP

GMP 230/160



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GMP 250/160
GMP 250/200
GMP 250/240

Давление: 33 - 1013 мбар
Производительность: 330 - 610 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMP

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GMP 250/160 | GMP 250/200 | GMP 250/240 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| Мощность двигателя | кВт | 15 | 18,5 | 22 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 40 | 45 | 50 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 76 +/- 3 | 76 +/- 3 | 76 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

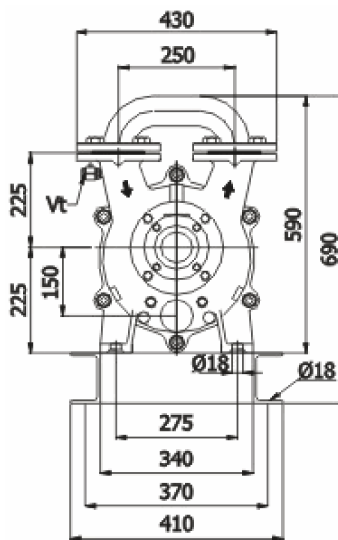
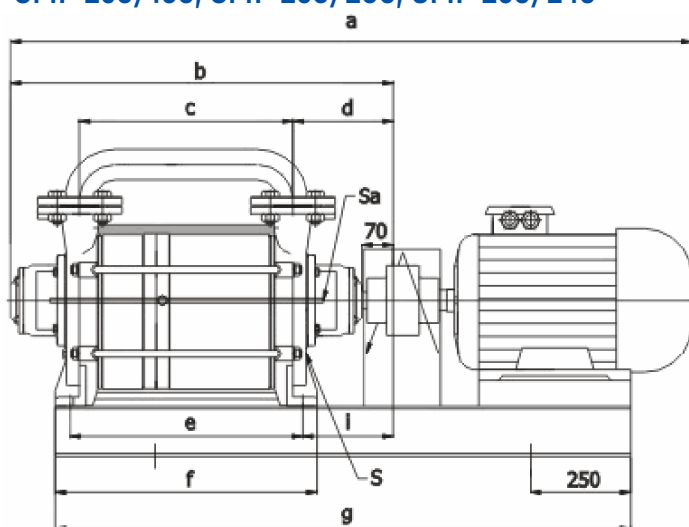
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

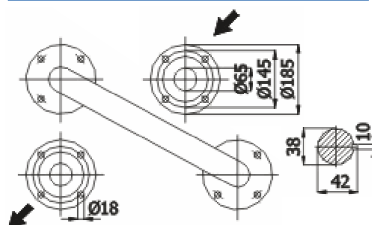
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

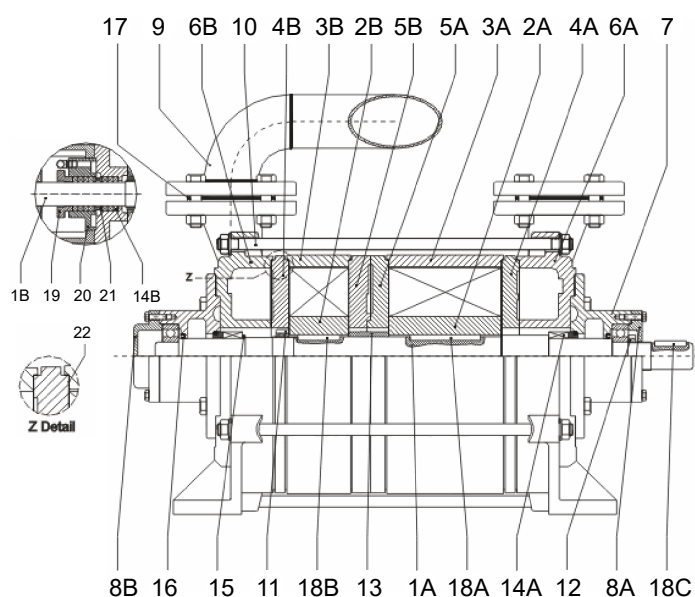
GMP 250/160, GMP 250/200, GMP 250/240



серия GMP



| Модель | a | a' | b | b' | c | d | d' | e | f | g | g' | l | l' | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|-------------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|--------------------------|-------------------------|
| GMP 250/160 | 1595 | 1415 | 970 | 790 | 460 | | | 540 | 580 | 1360 | 1270 | | | 205 | 385 |
| GMP 250/200 | 1690 | 1510 | 1010 | 830 | 500 | 285 | 195 | 580 | 620 | 1400 | 1310 | 240 | 150 | 223 | 430 |
| GMP 250/240 | 1780 | 1600 | 1065 | 885 | 555 | | | 635 | 675 | 1490 | 1400 | | | 238 | 465 |

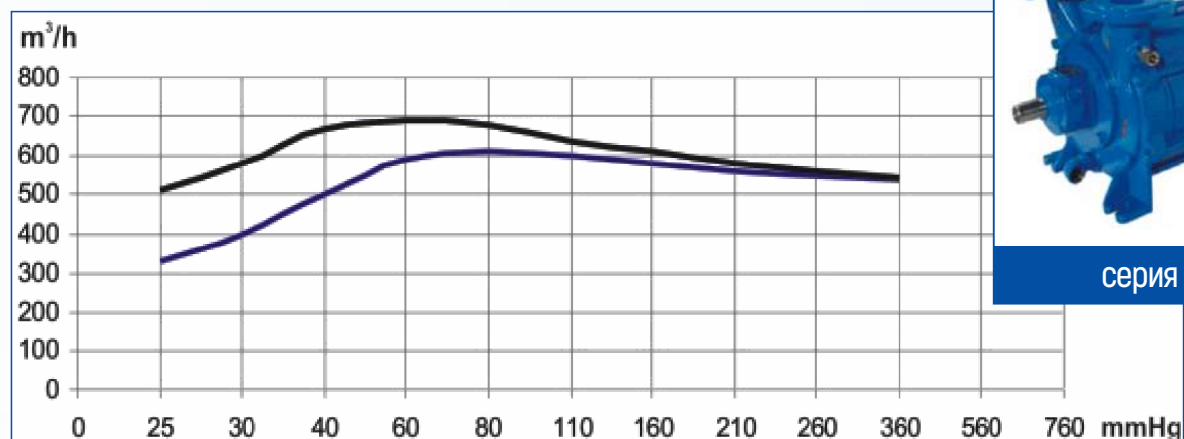


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1A | Вал (Механическое уплотнение) | 10 | Шпилька |
| 1B | Вал (Сальниковое уплотнение) | 11 | Гайка импеллера |
| 2A | Импеллер первой ступени | 12 | Гайка подшипника |
| 2B | Импеллер второй ступени | 13 | Регулировочная шайба |
| 3A | Корпус первой ступени | 14A | Механическое уплотнение |
| 3B | Корпус второй ступени | 14B | Сальниковое уплотнение |
| 4A | Всасывающая пластина | 15 | Регулирующая шайба |
| 4B | Пластина на нагнетании | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 5A | Первый промежуточный диск | 17 | Статическое уплотнение |
| 5B | Второй промежуточный диск | 18A | Шпонка первой ступени |
| 6A | Всасывающий патрубок | 18B | Шпонка второй ступени |
| 6B | Патрубок нагнетания | 18C | Шпонка муфты |
| 7 | Корпус подшипника | 19 | Втулка |
| 8A | Передняя крышка | 20 | Масленка |
| 8B | Задняя крышка | 21 | Смазочное кольцо |
| 9 | Патрубок | 22 | Бумажная прокладка |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

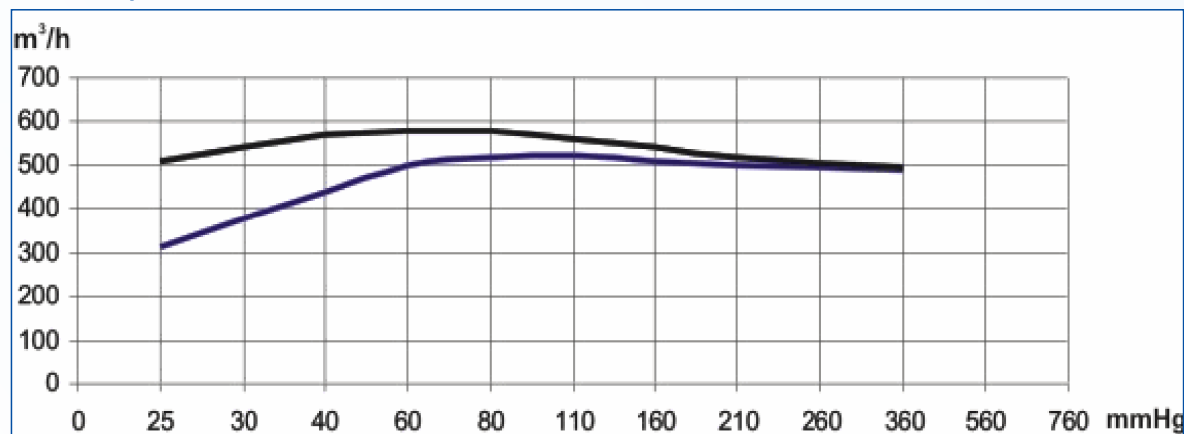
Кривые характеристик

GMP 250/240

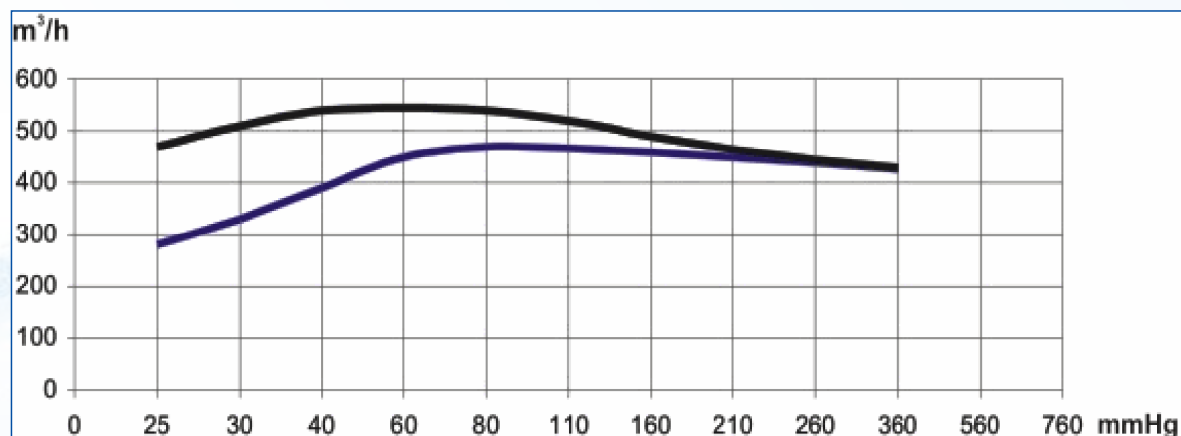


серия GMP

GMP 250/200



GMP 250/160



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GVP 200/120

GVP 200/170

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 90 - 190 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Оработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GVP

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GMP 200/120 | GMP 200/170 |
|--|--------------------|-------------|-------------|
| Мощность двигателя | кВт | 4 | 5,5 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 14 | 16 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 65 +/- 3 | 65 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

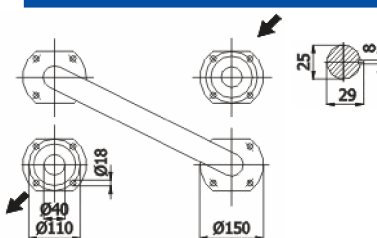
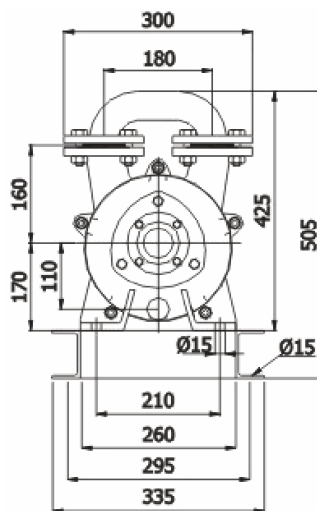
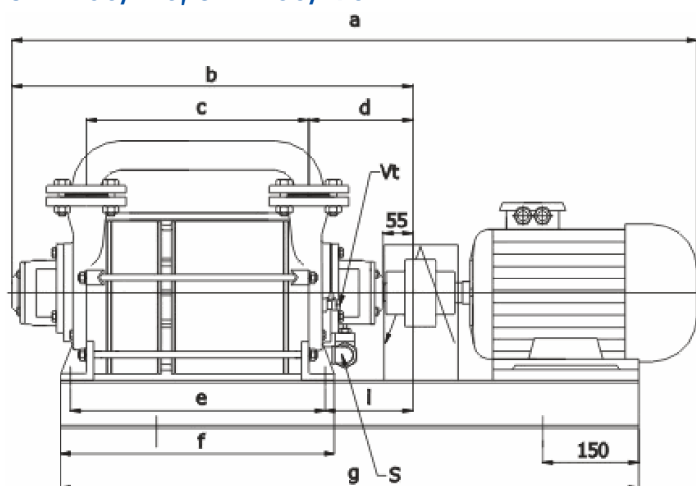
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

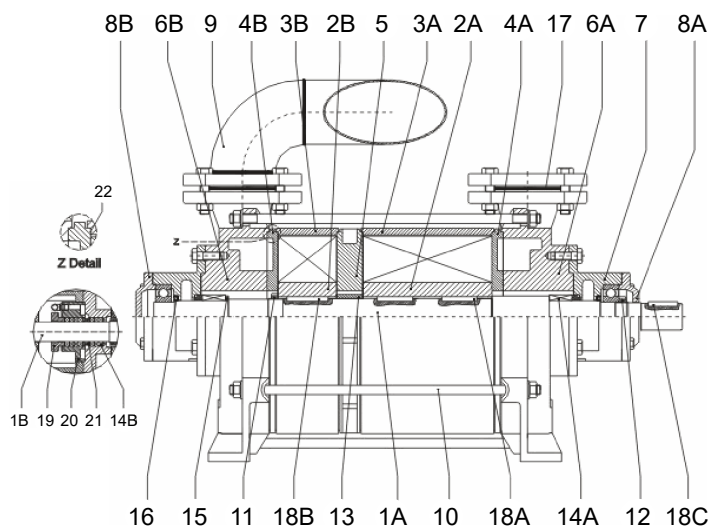
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

GVP 200/120, GVP 200/170



| Модель | a | b' | c | d | e | f | g | h | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|-------------------------|
| GVP 200/120 | 1050 | 610 | 290 | 195 | 350 | 390 | 840 | 145 | 85 | 135 |
| GVP 200/170 | 1150 | 610 | 350 | | 410 | 450 | 950 | | 95 | 175 |

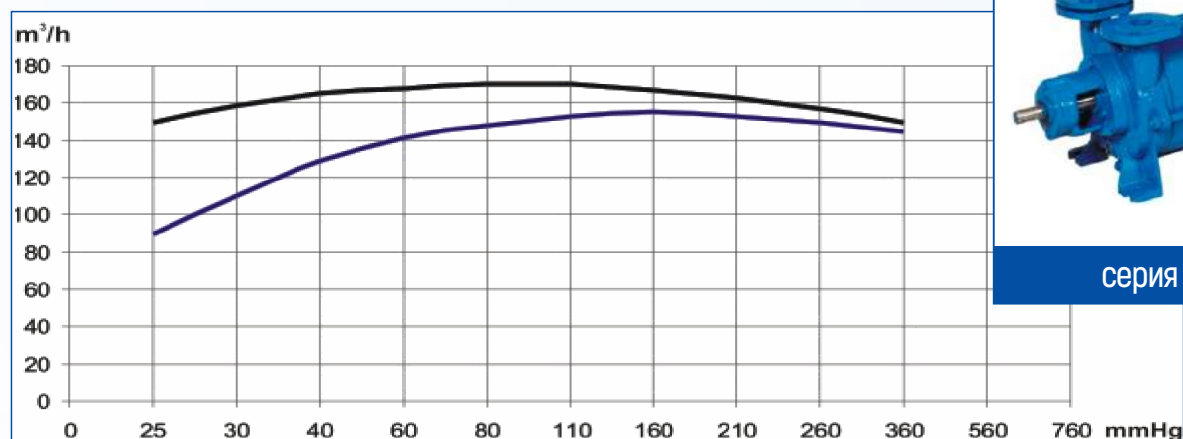


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1A | Вал (Механическое уплотнение) | 11 | Гайка импеллера |
| 1B | Вал (Сальниковое уплотнение) | 12 | Гайка подшипника |
| 2A | Импеллер первой ступени | 13 | Регулировочная шайба |
| 2B | Импеллер второй ступени | 14A | Механическое уплотнение |
| 3A | Корпус первой ступени | 14B | Сальниковое уплотнение |
| 3B | Корпус второй ступени | 15 | Шайба крепления |
| 4A | Всасывающая пластина | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 4B | Пластина на нагнетании | 17 | Уплотнение |
| 5 | Промежуточный диск | 18A | Шпонка первой ступени |
| 6A | Всасывающий кожух | 18B | Шпонка второй ступени |
| 6B | Патрубок нагнетания | 18C | Шпонка муфты |
| 7 | Корпус подшипника | 19 | Втулка |
| 8A | Передняя крышка | 20 | Масленка |
| 8B | Задняя крышка | 21 | Смазочное кольцо |
| 9 | Патрубок | 22 | Бумажная прокладка |
| 10 | Шпилька | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

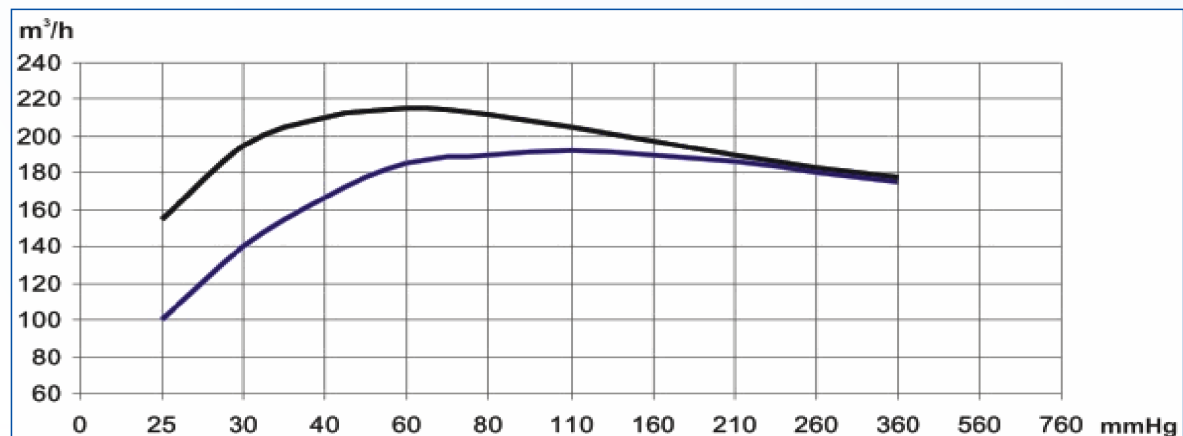
Кривые характеристик

GVP 200/120



серия GVP

GVP 200/170



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GVP 230/120

GVP 230/160

GVP 230/220

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 175 - 450 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GVP

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GVP 230/120 | GVP 230/160 | GVP 230/220 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| Мощность двигателя | кВт | 11 | 11 | 15 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 30 | 35 | 45 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 66 +/- 3 | 66 +/- 3 | 66 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

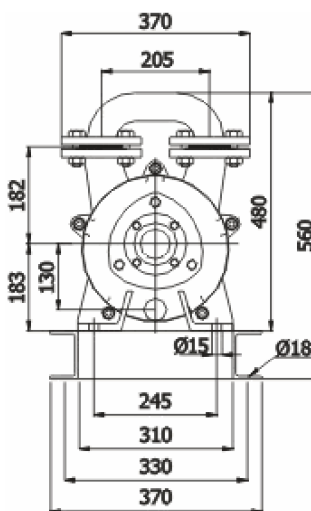
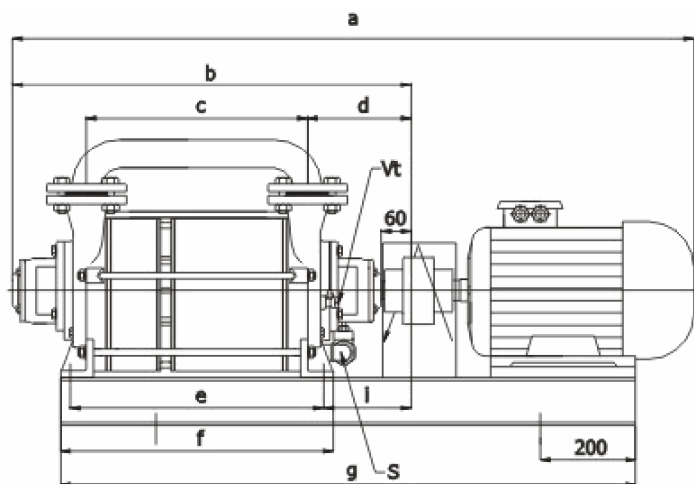
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

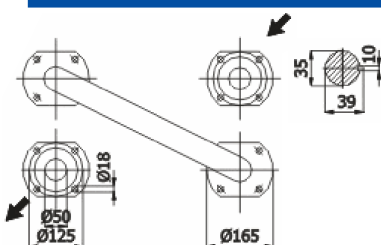
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

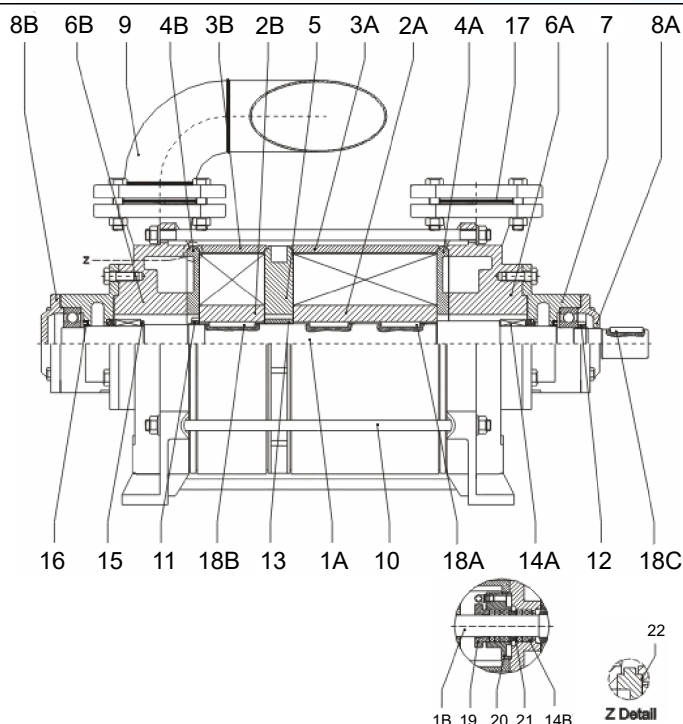
GVP 230/120, GVP 230/160, GVP 230/220



серия GVP



| Модель | a | b | c | d | e | f | g | h | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|--------------------------|-------------------------|
| GVP 230/120 | 1225 | 710 | 330 | 220 | 400 | 440 | 975 | 185 | 140 | 230 |
| GVP 230/160 | 1395 | 770 | 390 | | 460 | 500 | 1125 | | 156 | 300 |
| GVP 230/220 | 1510 | 840 | 460 | | 530 | 570 | 1260 | | 175 | 350 |

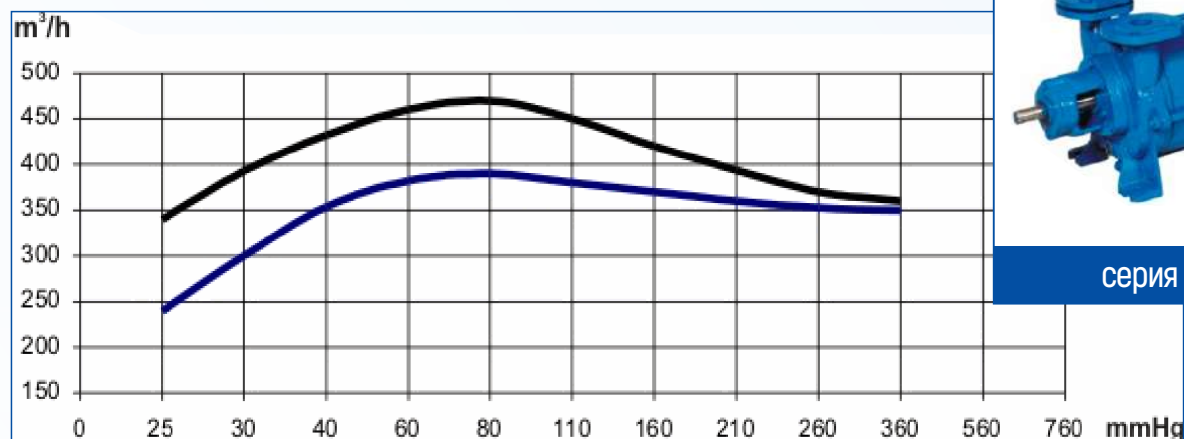


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1A | Вал (Механическое уплотнение) | 11 | Гайка импеллера |
| 1B | Вал (Сальниковое уплотнение) | 12 | Гайка подшипника |
| 2A | Импеллер первой ступени | 13 | Регулировочная шайба |
| 2B | Импеллер второй ступени | 14A | Механическое уплотнение |
| 3A | Корпус первой ступени | 14B | Сальниковое уплотнение |
| 3B | Корпус второй ступени | 15 | Шайба крепления |
| 4A | Всасывающая пластина | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 4B | Пластина на нагнетании | 17 | Уплотнение |
| 5 | Промежуточный диск | 18A | Шпонка первой ступени |
| 6A | Всасывающий кожух | 18B | Шпонка второй ступени |
| 6B | Патрубок нагнетания | 18C | Шпонка муфты |
| 7 | Корпус подшипника | 19 | Втулка |
| 8A | Передняя крышка | 20 | Масленка |
| 8B | Задняя крышка | 21 | Смазочное кольцо |
| 9 | Патрубок | 22 | Бумажная прокладка |
| 10 | Шпилька | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

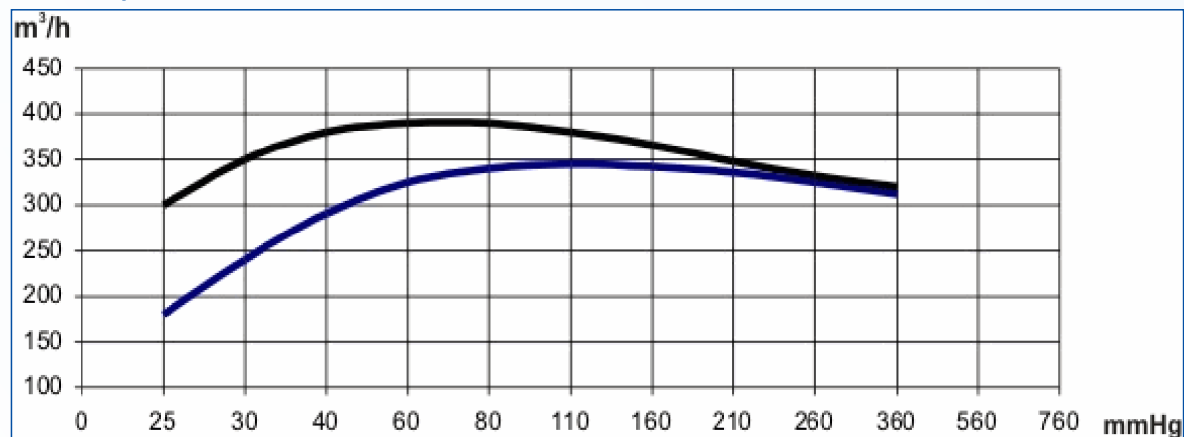
Кривые характеристик

GVP 230/220

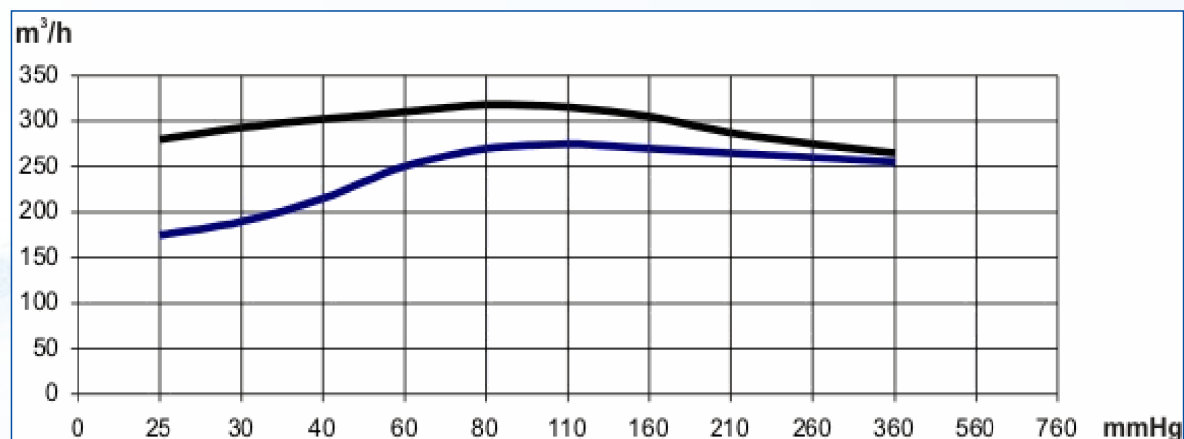


серия GVP

GVP 230/160



GVP 230/120



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатые водокольцевые вакуумные насосы

GVP 275/160

GVP 275/220

GVP 275/260

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 410 - 860 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GVP

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GVP 275/160 | GVP 275/220 | GVP 275/260 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| Мощность двигателя | кВт | 18.5 | 22 | 30 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 50 | 60 | 65 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 80 +/- 3 | 80 +/- 3 | 80 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

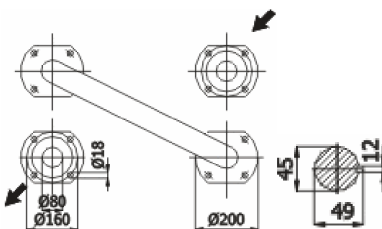
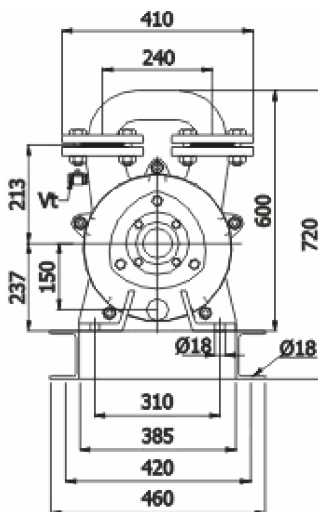
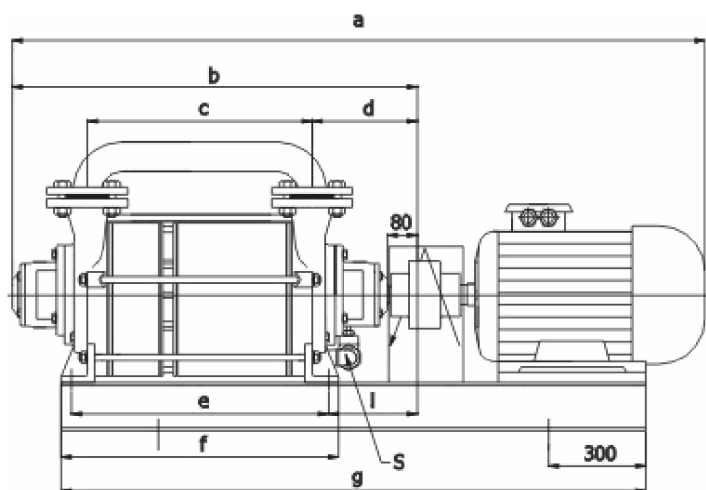
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Вал | Нержавеющая сталь AISI 420 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |

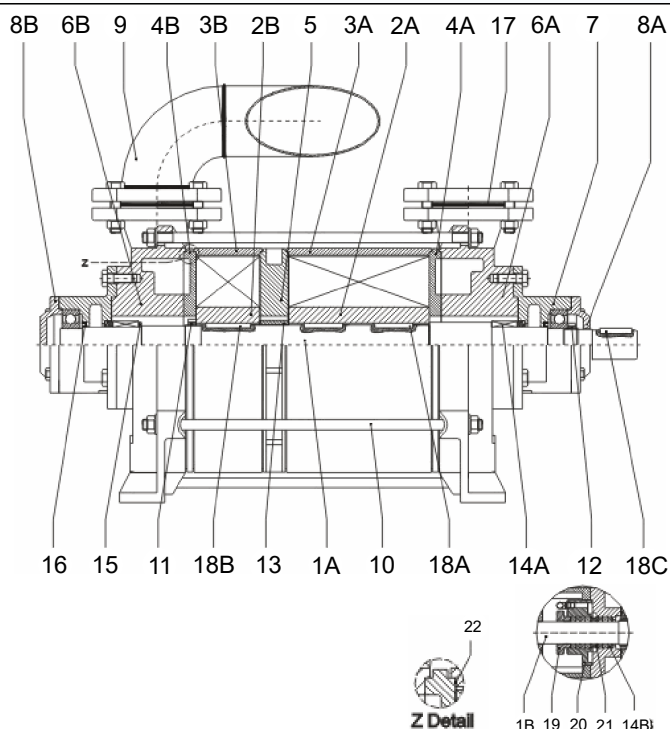
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

GVP 275/160, GVP 275/220, GVP 275/260



| Модель | a | b | c | d | e | f | g | l | Масса (без двигателя) | Масса (с двигателем) |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|--------------------------|-------------------------|
| GVP 275/160 | 1530 | 855 | 420 | 255 | 500 | 540 | 1270 | 215 | 225 | 465 |
| GVP 275/220 | 1640 | 925 | 490 | | 570 | 610 | 1380 | | 255 | 520 |
| GVP 275/260 | 1740 | 975 | 540 | | 620 | 660 | 1470 | | 275 | 590 |

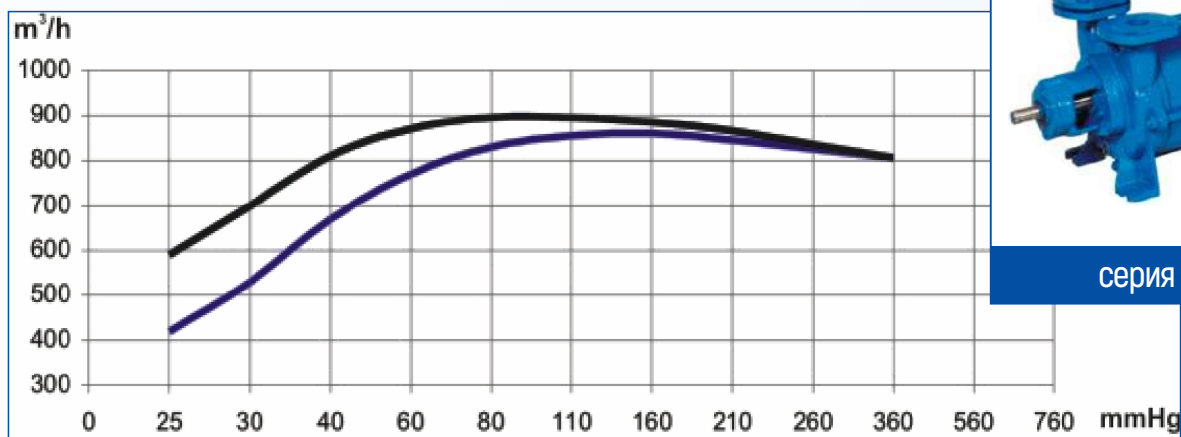


| No | Наименование | No | Наименование |
|----|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1A | Вал (Механическое уплотнение) | 11 | Гайка импеллера |
| 1B | Вал (Сальниковое уплотнение) | 12 | Гайка подшипника |
| 2A | Импеллер первой ступени | 13 | Регулировочная шайба |
| 2B | Импеллер второй ступени | 14A | Механическое уплотнение |
| 3A | Корпус первой ступени | 14B | Сальниковое уплотнение |
| 3B | Корпус второй ступени | 15 | Шайба крепления |
| 4A | Всасывающая пластина | 16 | Уплотнительное кольцо |
| 4B | Пластина на нагнетании | 17 | Уплотнение |
| 5 | Промежуточный диск | 18A | Шпонка первой ступени |
| 6A | Всасывающий кожух | 18B | Шпонка второй ступени |
| 6B | Патрубок нагнетания | 18C | Шпонка муфты |
| 7 | Корпус подшипника | 19 | Втулка |
| 8A | Передняя крышка | 20 | Масленка |
| 8B | Задняя крышка | 21 | Смазочное кольцо |
| 9 | Патрубок | 22 | Бумажная прокладка |
| 10 | Шпилька | | |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

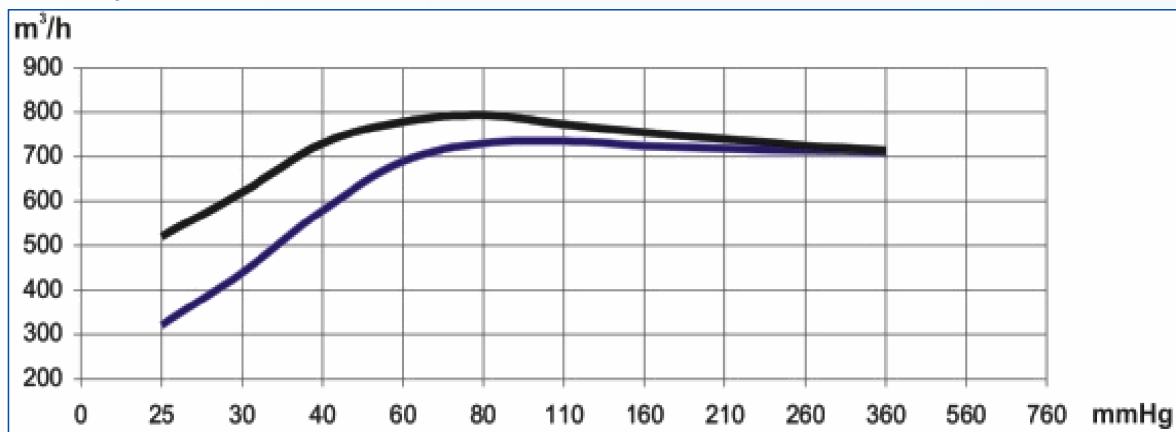
Кривые характеристик

GVP 275/260

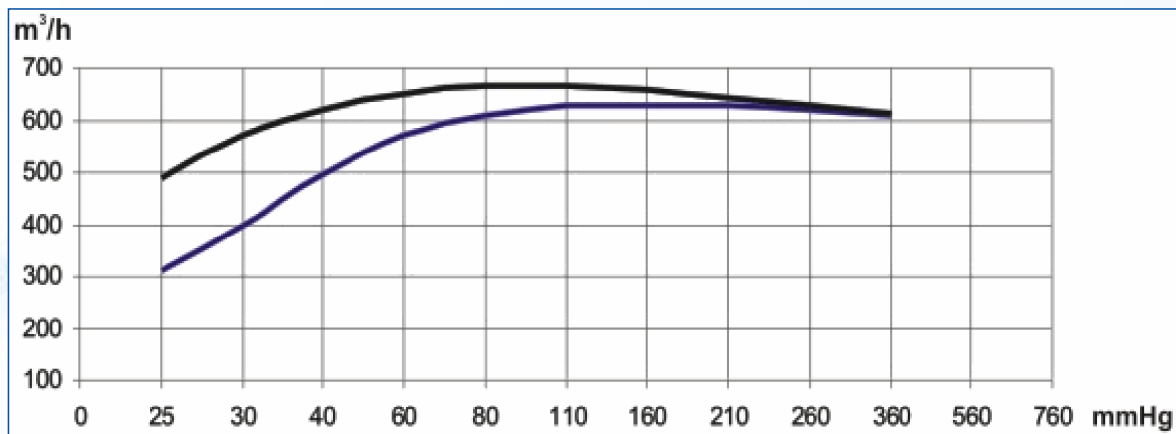


серия GVP

GVP 275/220



GVP 275/160



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные водокольцевые вакуумные насосы

Моноблочная серия водокольцевых вакуумных насосов GMVP марки Gucun обладает сравнительно небольшими габаритами и отличается самым интересным соотношением цена/качество. Насосы этой серии оснащены механическим уплотнением, которое полностью исключает возможные утечки рабочей жидкости. Все насосы имеют фланцевое присоединение, кроме моделей с типоразмером 120, у которых присоединение резьбовое.

Моноблочные водокольцевые насосы Gucun обладают следующими особенностями:

- Перекачивают любые виды газов и пара
- Не нуждаются в смазке
- Перекачиваемый газ не соприкасается с маслом
- Не требуют технического обслуживания
- Работают тихо с пониженной вибрацией
- Оснащены механическим уплотнением
- Отличаются компактными габаритами
- Оптимальное соотношение цена/качество



серия GMVP

| Модель | Вход & Выход | Предельный | мБар | 400 | 200 | 100 | 80 | 60 | 40 | 33 | Рабочая жидкость (л/мин) |
|----------------------------------|--------------|----------------|-----------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|--------------------------|
| | | вакуум | тор | 300 | 150 | 75 | 60 | 45 | 30 | 25 | |
| | | Вакуумная | mmHg | -460 | -610 | -685 | -700 | -715 | -730 | -735 | |
| | | Мощность (кВт) | Обороты (мин-1) | Производительность (м3/ч) | | | | | | | |
| Моноблочный насос GMVP 120 / 030 | G 1" | 0.75 | 2850 | 25 | 24 | 23 | 22 | 20 | 18 | 15 | 4 |
| Моноблочный насос GMVP 120 / 050 | G 1" | 1.5 | 2850 | 52 | 50 | 45 | 40 | 36 | 30 | 25 | 6 |
| Моноблочный насос GMVP 145 / 050 | G 1.5" | 2.5 | 2850 | 80 | 78 | 72 | 66 | 62 | 52 | 45 | 8 |
| Моноблочный насос GMVP 145 / 080 | G 1.5" | 4 | 2850 | 110 | 112 | 109 | 105 | 100 | 88 | 70 | 10 |
| Моноблочный насос GMVP 200 / 055 | DN 40 | 2.2 | 1450 | 72 | 74 | 77 | 78 | 77 | 75 | 65 | 13 |
| Моноблочный насос GMVP 200 / 065 | DN 40 | 3 | 1450 | 105 | 106 | 108 | 108 | 107 | 100 | 80 | 15 |
| Моноблочный насос GMVP 200 / 085 | DN 40 | 4 | 1450 | 134 | 137 | 141 | 140 | 132 | 115 | 95 | 16 |
| Моноблочный насос GMVP 230 / 090 | DN 50 | 5.5 | 1450 | 190 | 193 | 195 | 190 | 185 | 175 | 165 | 18 |
| Моноблочный насос GMVP 230 / 120 | DN 50 | 5.5 | 1450 | 210 | 218 | 220 | 217 | 210 | 200 | 185 | 20 |
| Моноблочный насос GMVP 270 / 110 | DN 65 | 7.5 | 1450 | 280 | 282 | 280 | 275 | 270 | 240 | 205 | 23 |
| Моноблочный насос GMVP 270 / 155 | DN 65 | 11 | 1450 | 382 | 364 | 347 | 332 | 312 | 280 | 270 | 25 |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные водокольцевые вакуумные насосы

GMVP 120/030

GMVP 120/050

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 5 - 52 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Оработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVP

Технические параметры

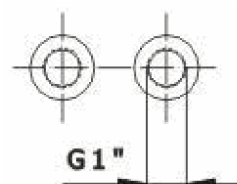
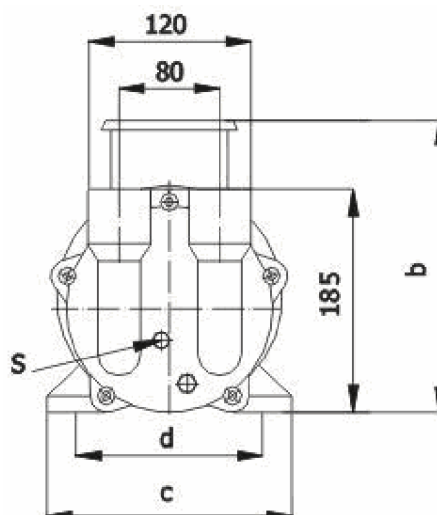
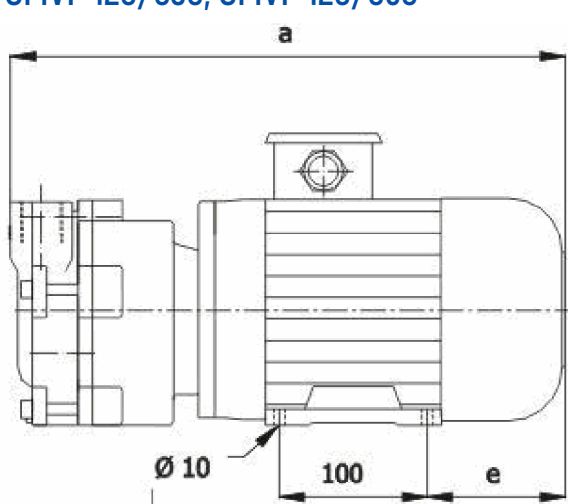
| Параметр | Ед.изм. | GMVP 120/030 | GMVP 120/050 |
|--|--------------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 0.75 | 1.5 |
| Обороты двигателя | об.мин | 2850 | 2850 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 4 | 6 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 69 +/- 3 | 69 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

Материалы

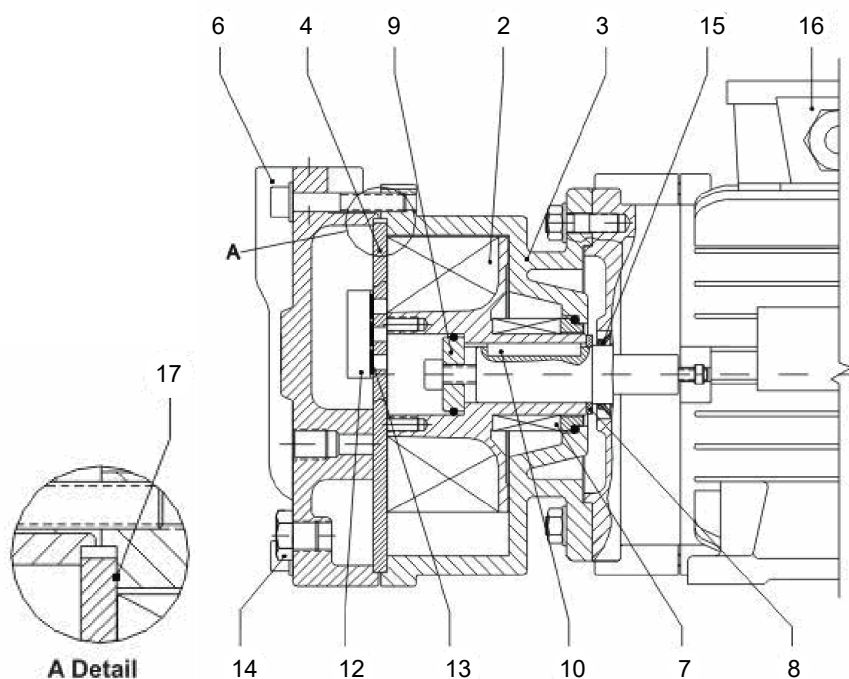
| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |
| Клапан | PTFE | PTFE |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры
GMVP 120/030, GMVP 120/050



| Модель | a | b | c | d | e | Масса (с двигателем) |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------|
| GMVP 120/030 | 365 | 200 | 160 | 125 | 88 | 18 |
| GMVP 120/050 | 405 | 215 | 180 | 140 | 102 | 23 |

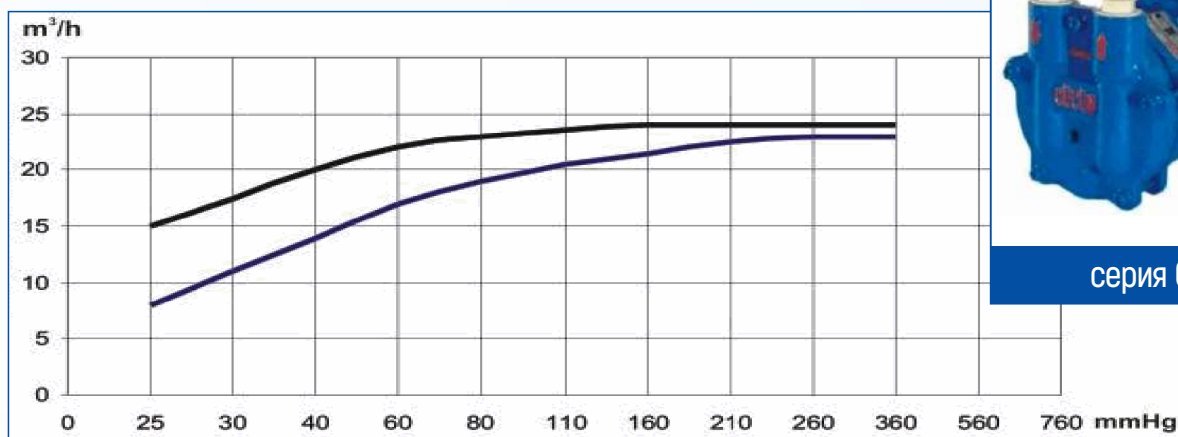


| No | Наименование |
|----|---------------------------------------|
| 2 | Импеллер |
| 3 | Корпус |
| 4 | Разделительный диск |
| 6 | Всасывающий и нагнетательный патрубок |
| 7 | Механическое уплотнение |
| 8 | Регулирующая шайба |
| 9 | Крепление импеллера |
| 10 | Шпонка |
| 12 | Крепление клапана |
| 13 | Клапан |
| 14 | Пробка |
| 15 | Уплотнение |
| 16 | Электродвигатель |
| 17 | Бумажное уплотнение |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

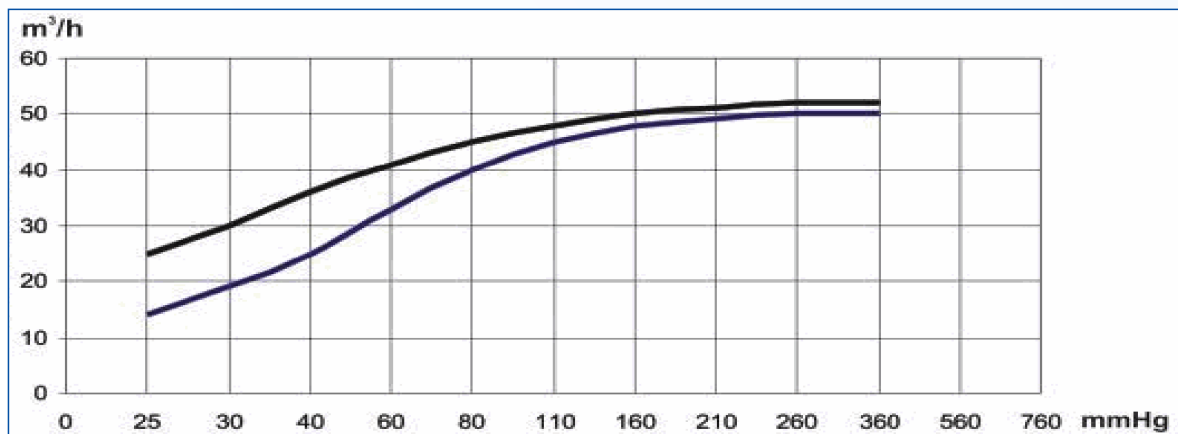
Кривые характеристик

GMVP 120/030



серия GMVP

GMVP 120/050



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные водокольцевые вакуумные насосы

GMVP 145/050

GMVP 145/080

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 25 - 115 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVP

Технические параметры

| Параметр | Ед.изм. | GMVP 145/050 | GMVP 145/080 |
|--|--------------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 2.2 | 4 |
| Обороты двигателя | об.мин | 2900 | 2900 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 8 | 10 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 70 +/- 3 | 70 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

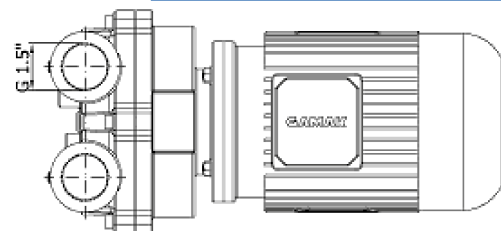
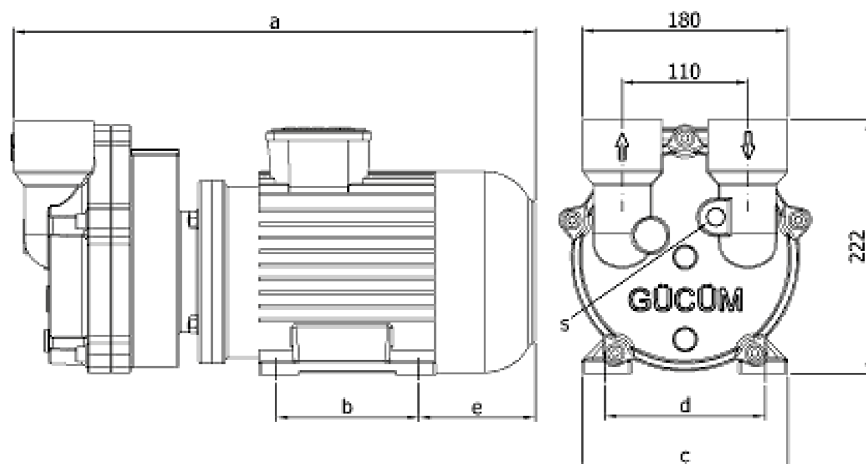
Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |
| Клапан | PTFE | PTFE |

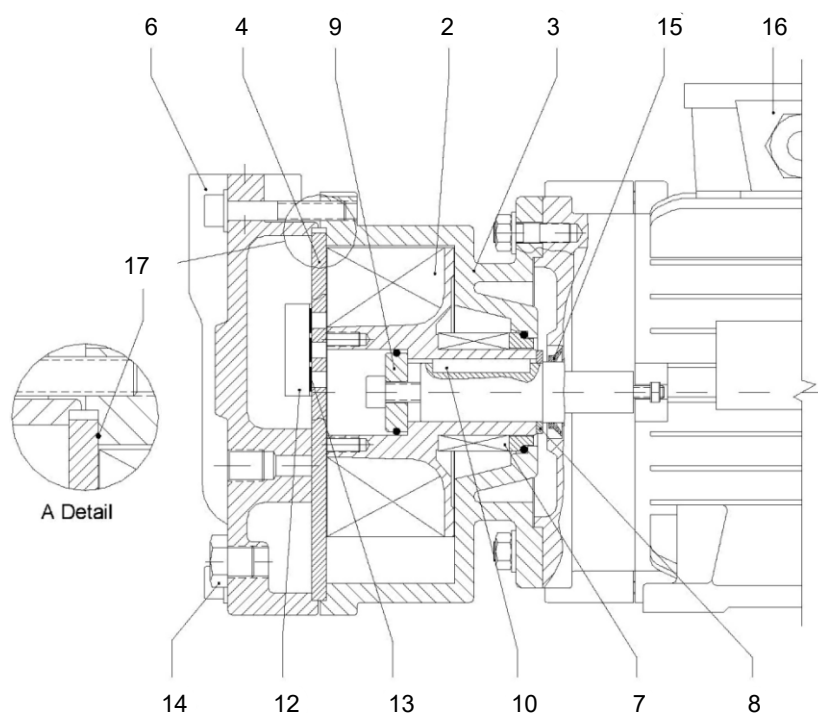
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры

GMVP 145/050, GMVP 145/080



| Модель | a | b | c | d | e | Масса (с двигателем) |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------|
| GMVP 145/050 | 460 | 125 | 180 | 140 | 120 | 32 |
| GMVP 145/080 | 540 | 140 | 230 | 190 | 125 | 47 |

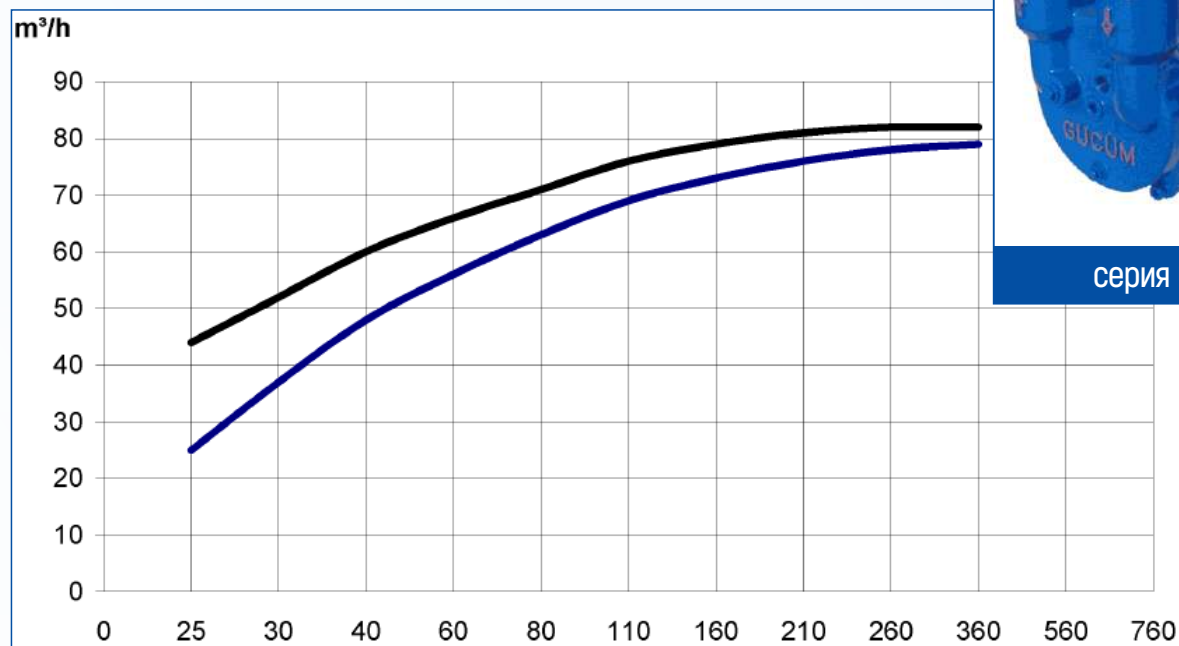


| No | Наименование |
|----|---------------------------------------|
| 2 | Импеллер |
| 3 | Корпус |
| 4 | Разделительный диск |
| 6 | Всасывающий и нагнетательный патрубок |
| 7 | Механическое уплотнение |
| 8 | Регулирующая шайба |
| 9 | Крепление импеллера |
| 10 | Шпонка |
| 12 | Крепление клапана |
| 13 | Клапан |
| 14 | Пробка |
| 15 | Уплотнение |
| 16 | Электродвигатель |
| 17 | Бумажное уплотнение |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

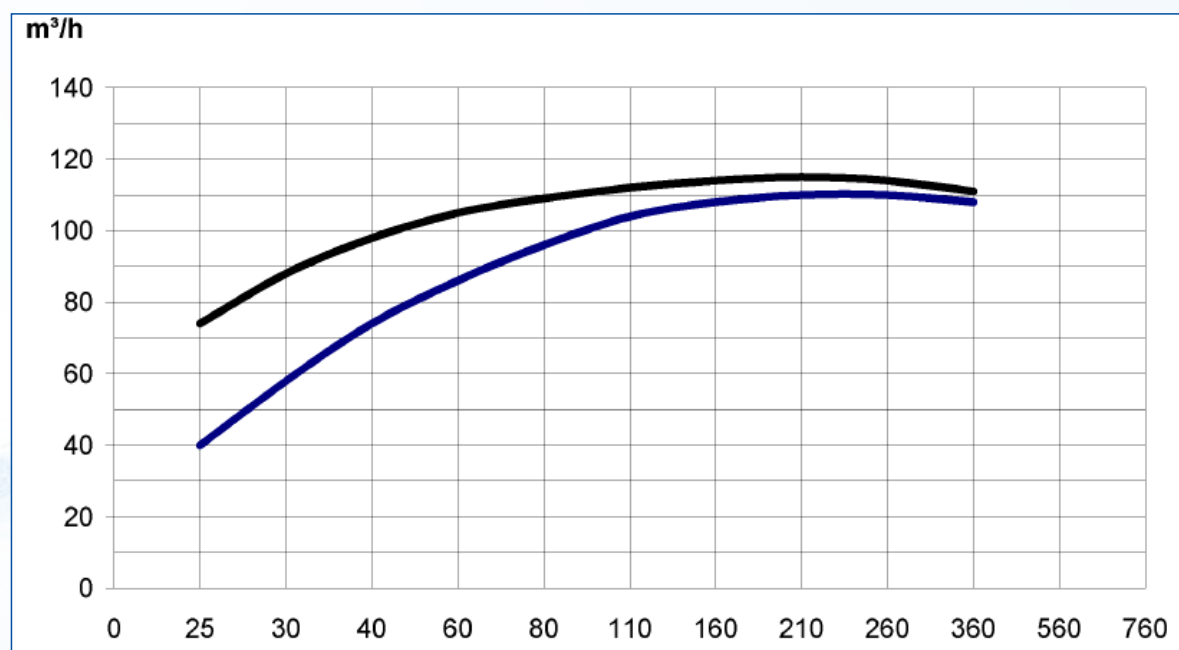
Кривые характеристик

GMVP 145/050



серия GMVP

GMVP 145/080



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные водокольцевые вакуумные насосы

GMVP 200/055

GMVP 200/065

GMVP 200/085

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 35 - 140 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Отработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVP

Технические параметры

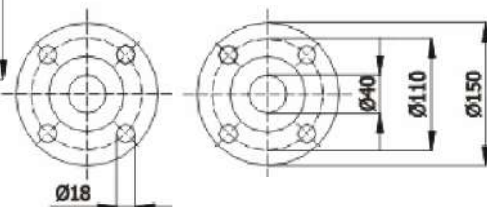
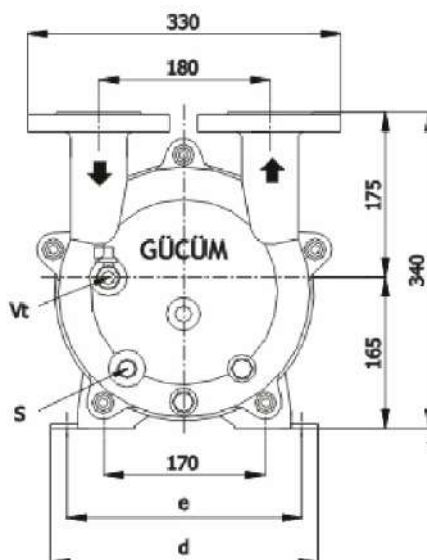
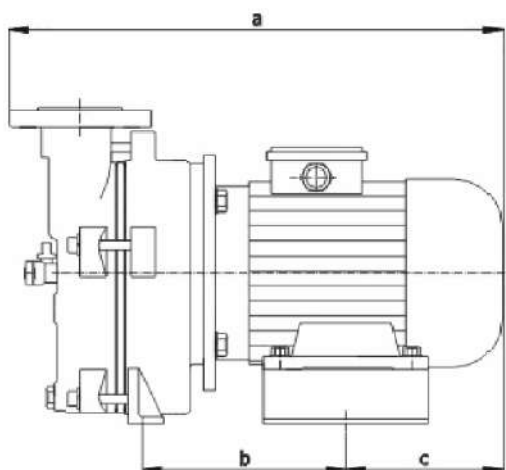
| Параметр | Ед.изм. | GMVP 200/055 | GMVP 200/065 | GMVP 200/085 |
|--|--------------------|--------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 2.2 | 3 | 4 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 13 | 15 | 16 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 70 +/- 3 | 70 +/- 3 | 70 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

Материалы

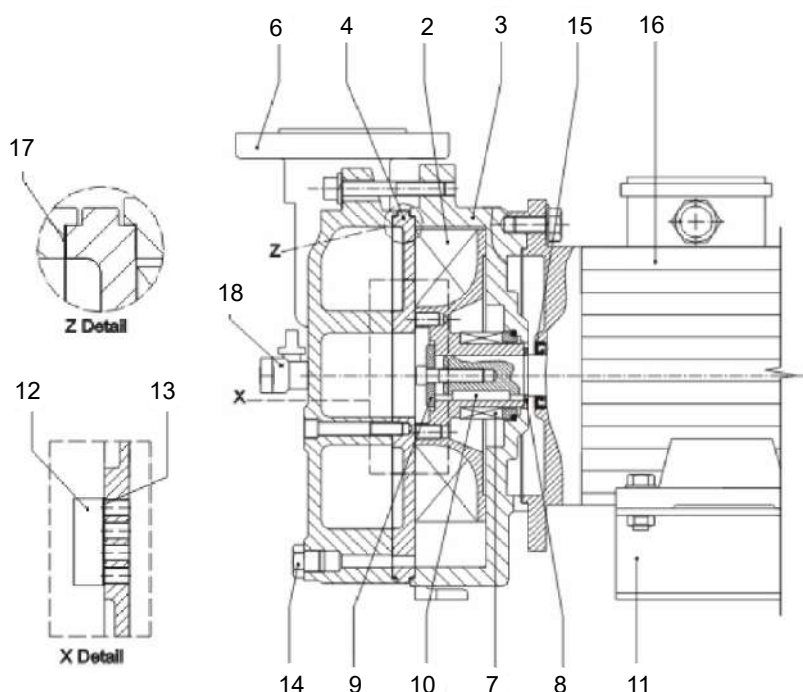
| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |
| Клапан | PTFE | PTFE |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры
GMVP 145/050, GMVP 145/080



| Модель | a | b | c | d | e | Масса (с двигателем) |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------|
| GMVP 200/055 | 520 | 165 | 185 | 285 | 255 | 55 |
| GMVP 200/065 | 535 | 180 | 185 | 285 | 255 | 61 |
| GMVP 200/085 | 570 | 200 | 190 | 310 | 280 | 72 |

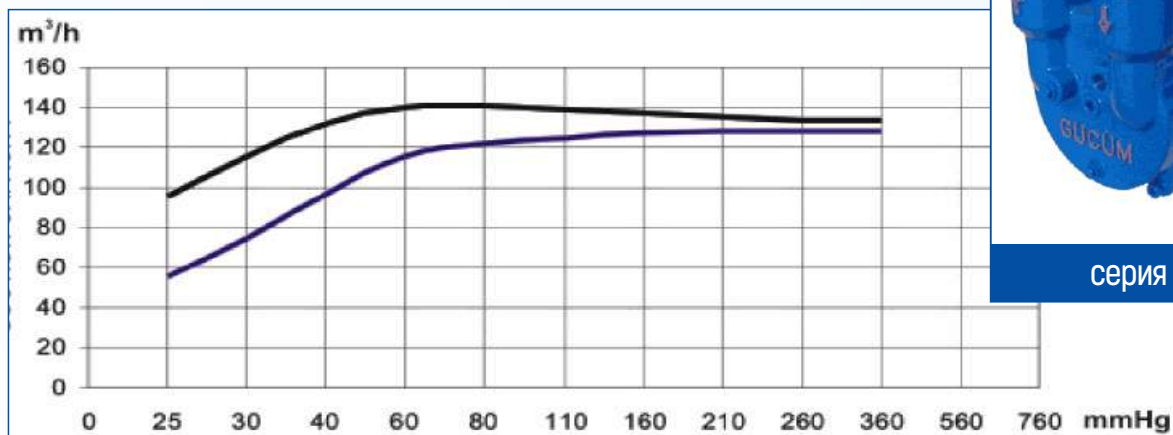


| No | Наименование |
|----|---------------------------------------|
| 2 | Импеллер |
| 3 | Корпус |
| 4 | Разделительный диск |
| 6 | Всасывающий и нагнетательный патрубок |
| 7 | Механическое уплотнение |
| 8 | Регулирующая шайба |
| 9 | Крепление импеллера |
| 10 | Шпонка |
| 11 | Рама |
| 12 | Крепление клапана |
| 13 | Клапан |
| 14 | Пробка |
| 15 | Уплотнение |
| 16 | Электродвигатель |
| 17 | Бумажное уплотнение |
| 18 | Антикавитационный клапан |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

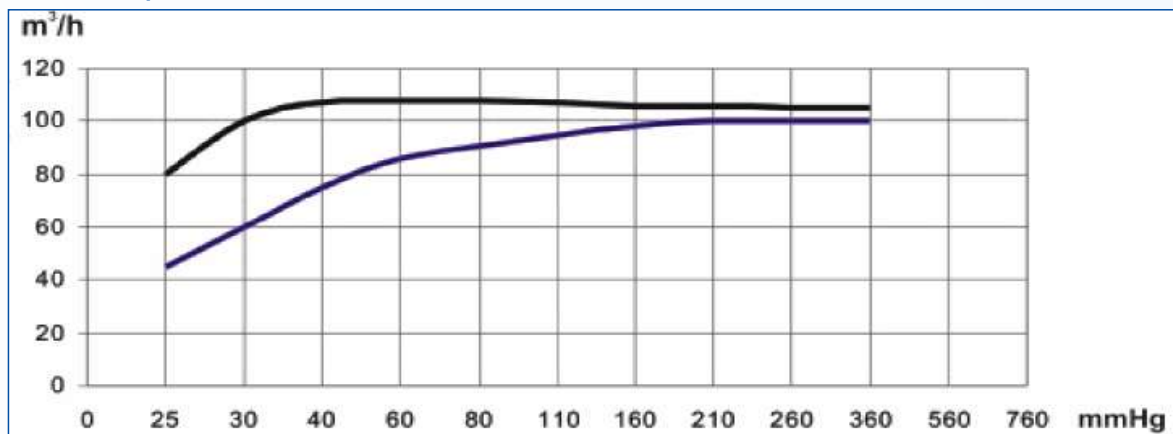
Кривые характеристик

GMVP 200/085

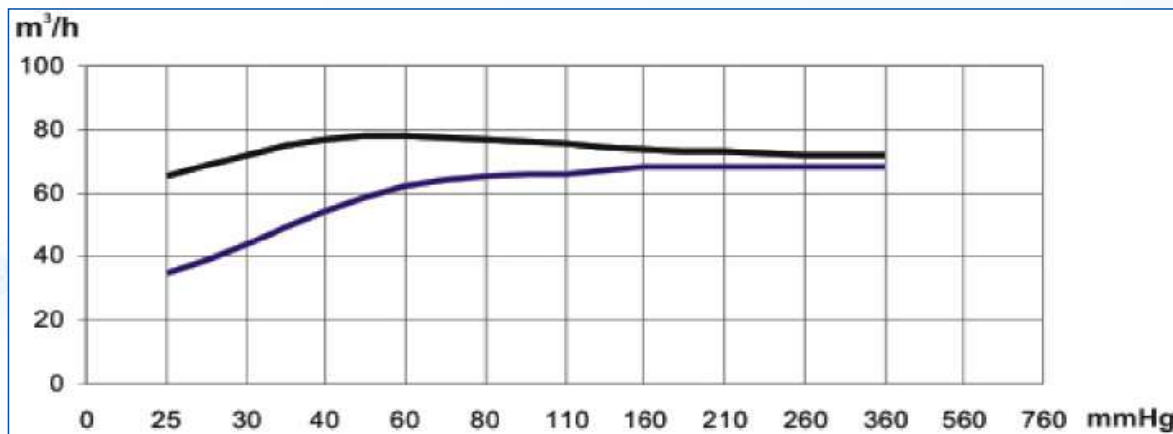


серия GMVP

GMVP 200/065



GMVP 200/055



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные водокольцевые вакуумные насосы

GMVP 230/090

GMVP 230/120

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 90 - 220 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Оработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVP

Технические параметры

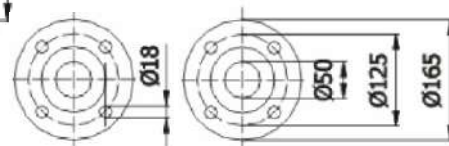
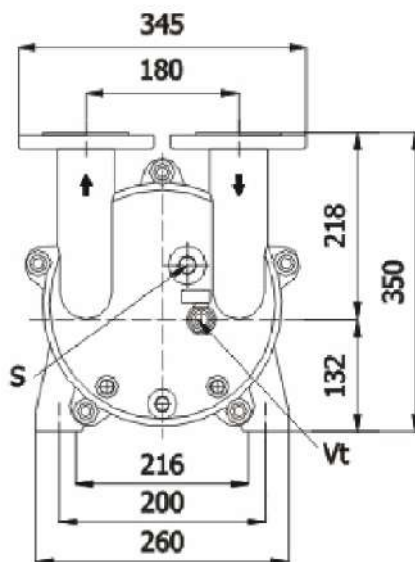
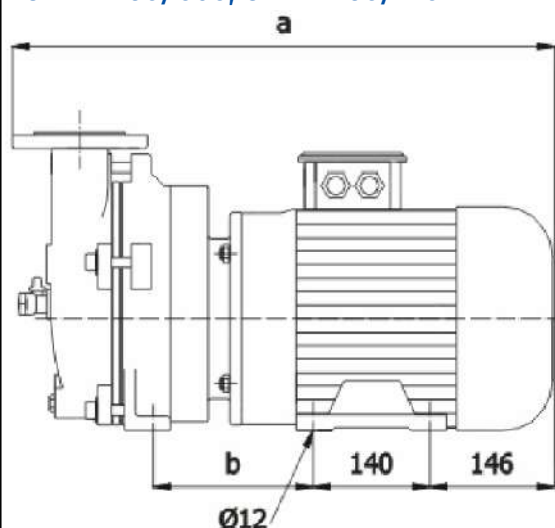
| Параметр | Ед.изм. | GMVP 230/090 | GMVP 230/120 |
|--|--------------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 5.5 | 5.5 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 18 | 20 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 70 +/- 3 | 70 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

Материалы

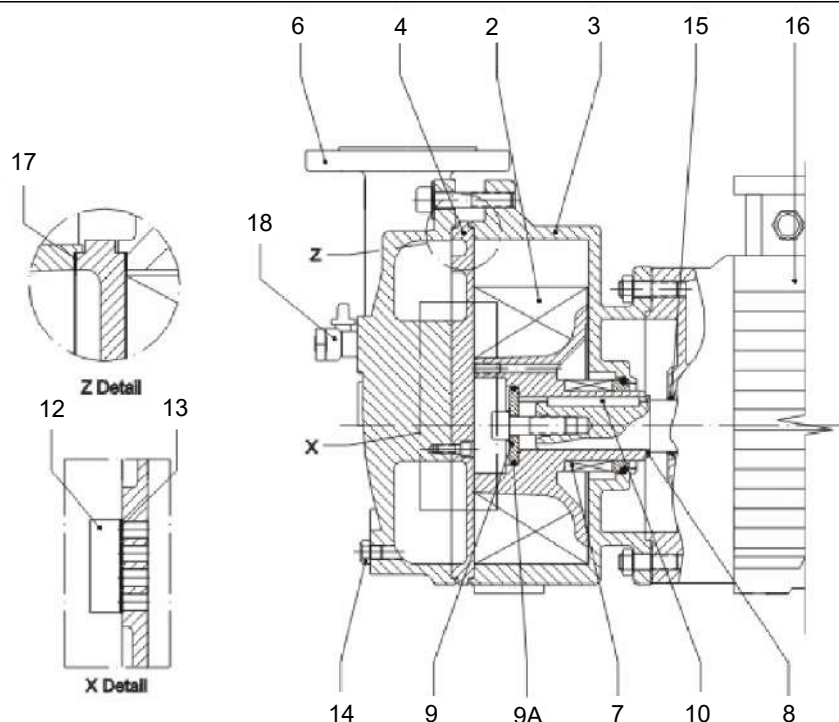
| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |
| Клапан | PTFE | PTFE |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры
GMVP 230/090, GMVP 230/120



| Модель | a | b | Масса (с двигателем) |
|--------------|-----|-----|-------------------------|
| GMVP 230/090 | 650 | 185 | 91 |
| GMVP 230/120 | 680 | 215 | 98 |

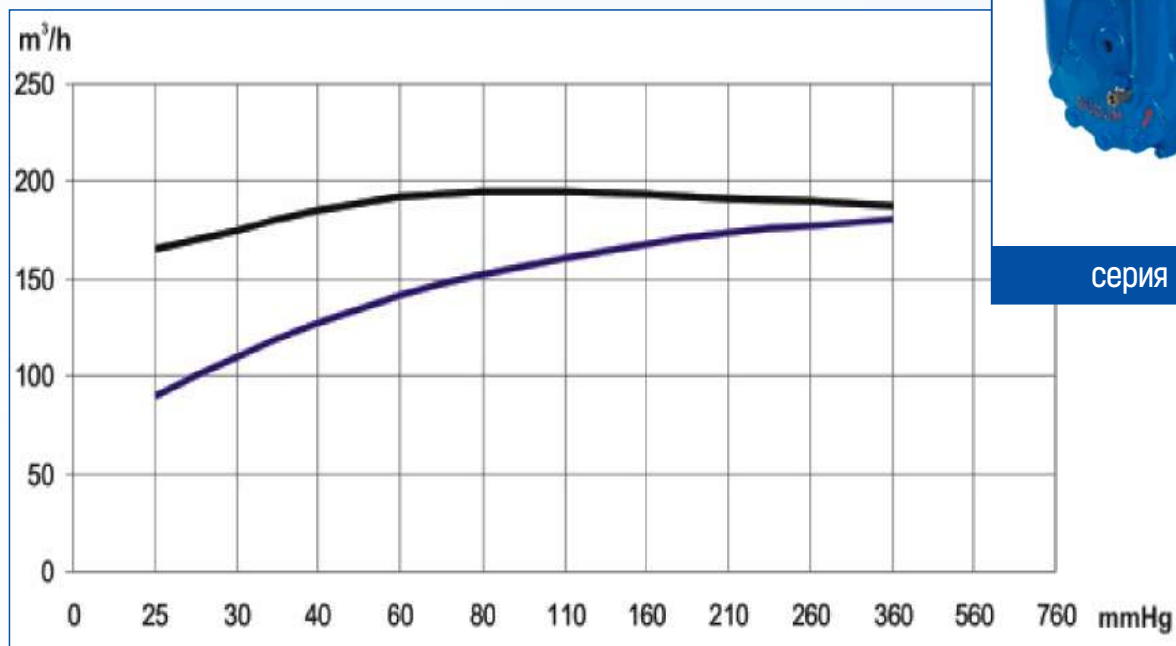


| No | Наименование |
|----|---------------------------------------|
| 2 | Импеллер |
| 3 | Корпус |
| 4 | Разделительный диск |
| 6 | Всасывающий и нагнетательный патрубок |
| 7 | Механическое уплотнение |
| 8 | Регулирующая шайба |
| 9 | Крепление импеллера |
| 9A | Уплотнительное кольцо |
| 10 | Шпонка |
| 12 | Крепление клапана |
| 13 | Клапан |
| 14 | Пробка |
| 15 | Уплотнение |
| 16 | Электродвигатель |
| 17 | Бумажное уплотнение |
| 18 | Антикавитационный клапан |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

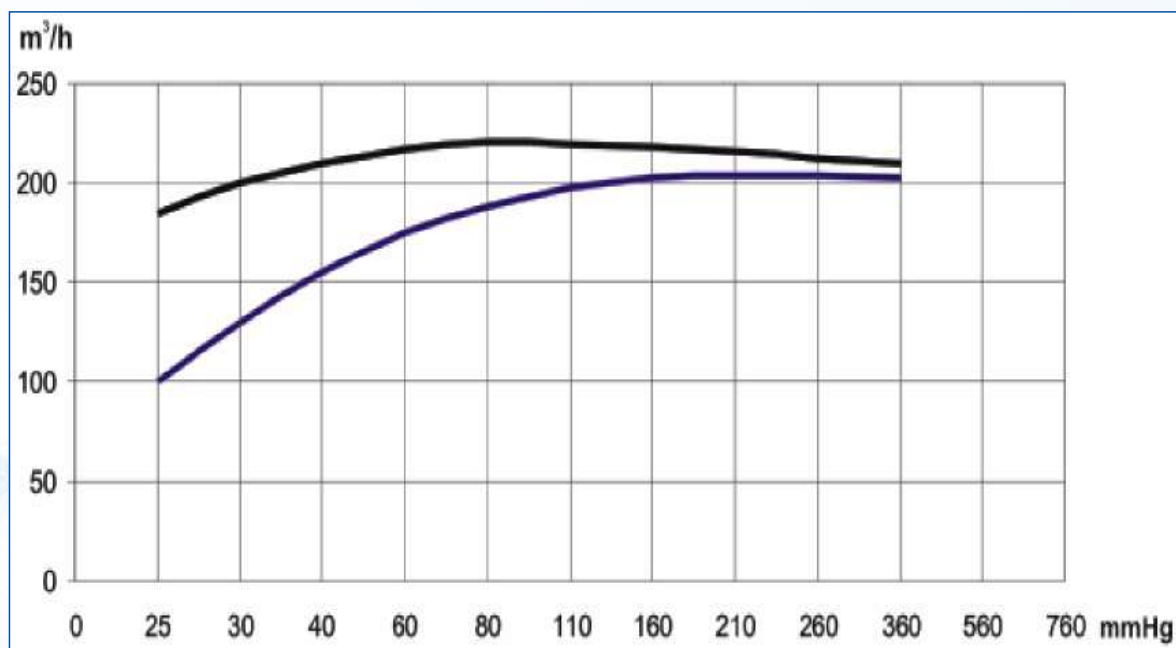
Кривые характеристик

GMVP 230/090



серия GMVP

GMVP 230/120



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Моноблочные водокольцевые вакуумные насосы

GMVP 270/110

GMVP 270/155

Давление: 33 - 1013 мбар

Производительность: 110 - 382 м³/час

Рабочая жидкость

Во время работы насоса необходимо подавать рабочую жидкость для пополнения жидкостного контура и охлаждения насоса (как правило, используется вода). Оработанную жидкость можно использовать повторно после отделения находящегося в ней газа.



серия GMVP

Технические параметры

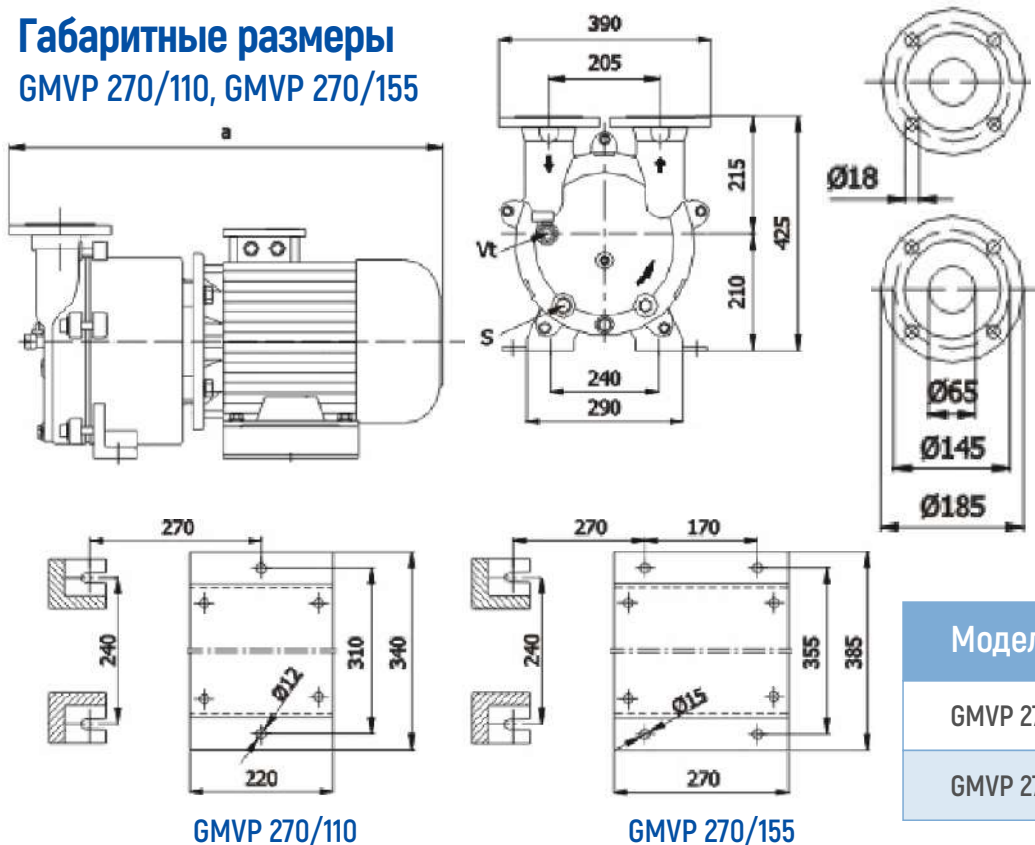
| Параметр | Ед.изм. | GMVP 270/110 | GMVP 270/155 |
|--|--------------------|--------------|--------------|
| Мощность двигателя | кВт | 7.5 | 11 |
| Обороты двигателя | об.мин | 1450 | 1450 |
| Макс. расход рабочей жидкости | лит/мин | 23 | 25 |
| Макс. допустимая разница давления | бар | 1,1 | 1,1 |
| Макс. температура газа | гр. С | 100 | 100 |
| Макс. температура рабочей жидкости | гр. С | 70 | 70 |
| Макс. вязкость рабочей жидкости | mm ² /S | 4 | 4 |
| Уровень звукового давления (при 80 мбар) | Дб | 72 +/- 3 | 72 +/- 3 |
| Макс. плотность рабочей жидкости | кг/м ³ | 1200 | 1200 |
| Макс. сопротивление теплообменника | бар | 0,2 | 0,2 |

Материалы

| Наименование | Стандартное исполнение | Исполнение из нержавеющей |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Всасывающий и выпускной кожух | GG 25 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тарелки | Нержавеющая сталь AISI 304 | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Тело | GGG 40 литой чугун | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Рабочее колесо | G Cu Sn 9 Bronze | Нержавеющая сталь AISI 304 - AISI 316 |
| Механическое уплотнение | Si. Carbide / Carbon / Viton | Cr Ni Mo Steel / Carbon / Viton |
| Клапан | PTFE | PTFE |

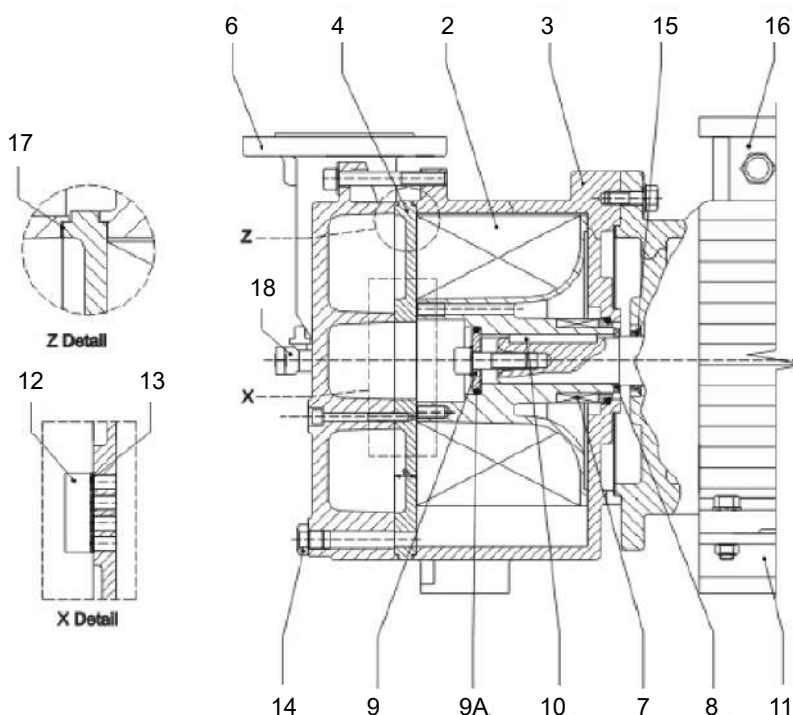
ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Габаритные размеры
GMVP 270/110, GMVP 270/155



серия GMVP

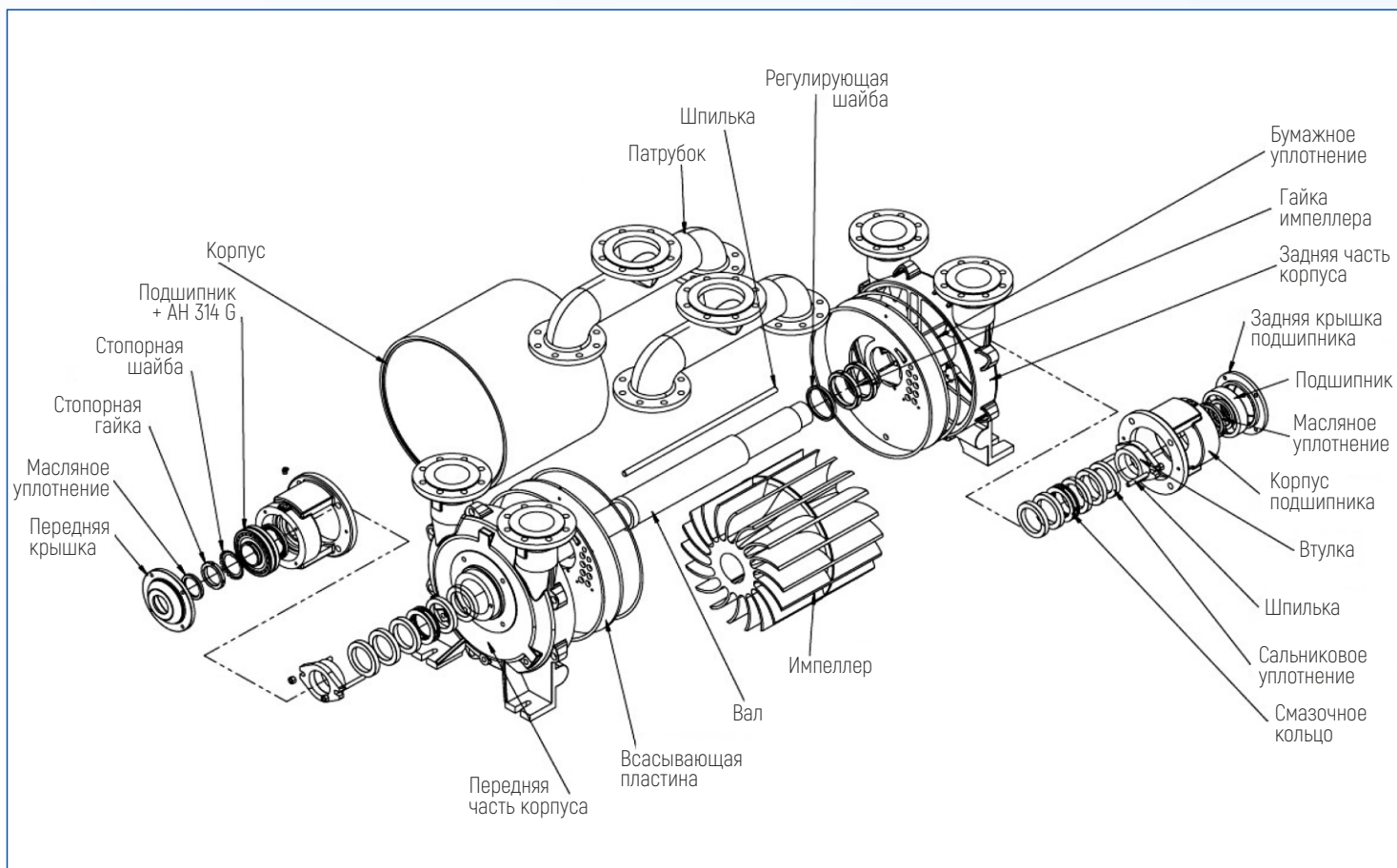
| Модель | a | Масса (с двигателем) |
|--------------|-----|-------------------------|
| GMVP 270/110 | 720 | 132 |
| GMVP 270/155 | 840 | 193 |



| No | Наименование |
|----|---------------------------------------|
| 2 | Импеллер |
| 3 | Корпус |
| 4 | Разделительный диск |
| 6 | Всасывающий и нагнетательный патрубок |
| 7 | Механическое уплотнение |
| 8 | Регулирующая шайба |
| 9 | Крепление импеллера |
| 9A | Уплотнительное кольцо |
| 10 | Шпонка |
| 11 | Рама |
| 12 | Крепление клапана |
| 13 | Клапан |
| 14 | Пробка |
| 15 | Уплотнение |
| 16 | Электродвигатель |
| 17 | Бумажное уплотнение |
| 18 | Антикавитационный клапан |

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Запасные части для одноступенчатых водокольцевых вакуумных насосов



Одноступенчатые водокольцевые вакуумные насосы GMVT



Впускной и выпускной кожух

Используется при ремонте насоса,
Защищает внутренние компоненты,
Обеспечивает вакуум, а также всасывание и подачу воды.

Проблема: утечка в корпусе насоса

- Возможная причина: испорченная прокладка.
Решение: заменить прокладку
- Возможная причина: в корпусе есть отверстие
Решение: если есть возможность, то закройте его или замените деталь

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Импеллер

В корпусе имеется отверстие, предназначенное для обеспечения разрежения путем подачи рабочей воды в насос. Если значения разрежения в насосе уменьшаются или внутри насоса раздается непривычный звук, необходимо проверить насос или рабочее колесо насоса.



Пластина

Она обеспечивает повышение давления за счет рабочего отверстия в насосе. Это обеспечивает насосу подходящую работу. Условия с правильным углом наклона входа и выходы рабочей жидкости.



Вал

Вращающаяся деталь, которая обеспечивает передачу энергии от двигателя к насосной части.

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Корпус

Он предназначен для установки на крыльчатку (импеллер). Вставляется в крыльчатку в виде эксцентрика и помогает обеспечивать желаемые значения вакуума.



Механическое уплотнение

Механические уплотнения – это детали, которые предотвращают утечку жидкости и попадание нежелательной жидкости и частиц в окружающую среду. В механических уплотнениях неподвижный элемент закреплен в корпусе насоса. Вращающийся элемент закреплен на валу насоса и вращается во время работы насоса.



Муфта

Муфта – это часть механизма, используемая для передачи движения другой части оборудования

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Подшипник

Подшипник - это элемент машины, который обеспечивает соединение и вращение двух элементов насоса, которые соприкасаются друг с другом, с минимальными потерями на трение.



Клапан

В клапане, в двигателе и в некоторых механических устройствах именно подвижный элемент клапана пропускает газообразную или жидкую среду, ограничивает или блокирует поток. Он крепится к валу клапана, предотвращая его выход из корпуса и позволяя ему работать в текущем положении.



Патрубок

ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Сфера применения вакуумных насосов GUCUM



В химической отрасли



В пищевой промышленности



В фармацевтике



В медицинских учреждениях



В лабораторных исследованиях



В животноводстве



В текстильной промышленности



В деревообрабатывающей промышленности



ПОДБОР, ПОСТАВКА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ВАКУУМНЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ НАСОСЫ

Насосы Бусим используются для формирования вакуума низкого давления. Способны откачать газ, воздух, пары. Отличаются увеличенным сроком службы, высоким качеством исполнения, низким уровнем шума и минимальным техобслуживанием.



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СКЛАД

Московская область,
Ленинский район, г. Видное,
Белокаменное шоссе, влад. 12,
+7 (499) 130-69-16
+7 (968) 808-96-13
+7 (968) 097-00-54
tovar@rusgroup.ru

ФИЛИАЛ

г. Санкт-Петербург,
ул. Гражданская, д. 13-15
+7 (499) 130-69-16
+7 (929) 694-22-80
tovar@rusgroup.ru

ФИЛИАЛ

г. Самара,
+7 (964) 511-98-53
+7 (499) 130-69-16
tovar@rusgroup.ru

ФИЛИАЛ

г. Тверь,
ул. Соколовская, д. 26
+7 (499) 130-69-16
tovar@rusgroup.ru